universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

Datum / date : 02.11.2020

ExposéNr.: EBM BA52-201102

BEKUM BA 52
BLASMASCHINE / BLOWMOLDER

Exposé-Details	
Hersteller / manufacturer	Bekum
Maschinentyp / machine type	BA 52
Stationen / stations	Einstation /single stations
Schließkraft/ Clamping Force	450 kN
Baujahr / built	1995
Standort / location	UES
Steuerungsart / control system	Original Bekum
Extruder | Extruder	S 701
Schlauchkopf / parison head	6L Akkukopf/ Accuhead (Bekum)
Formenmaße mm /mold dimensions mm (A Länge/ length x B Breite/ width x C Tiefe / depth)	1200/750/2*150-300
Flaschenvolumen Max. / bottle volume max.	60 lit
delivery time | Lieferzeit	2-3 Wochen/ weeks
Zubehör / accessories	Auf Anfrage/ on request
Preis / price	Auf Anfrage / on request

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

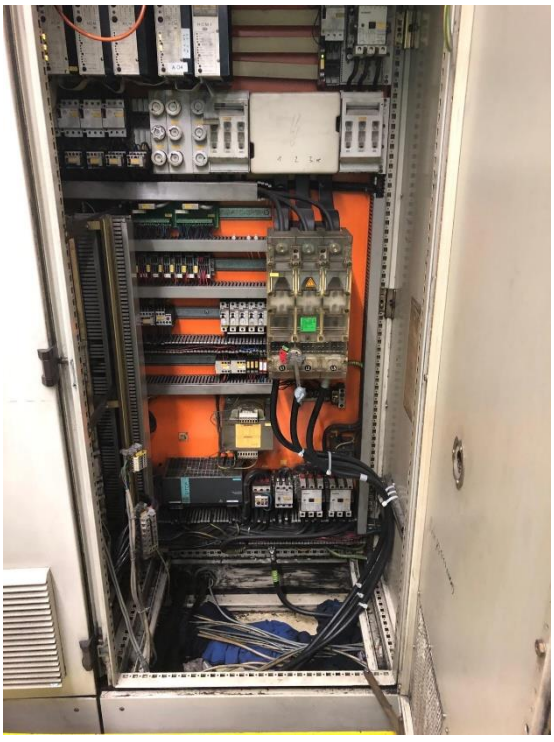
ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

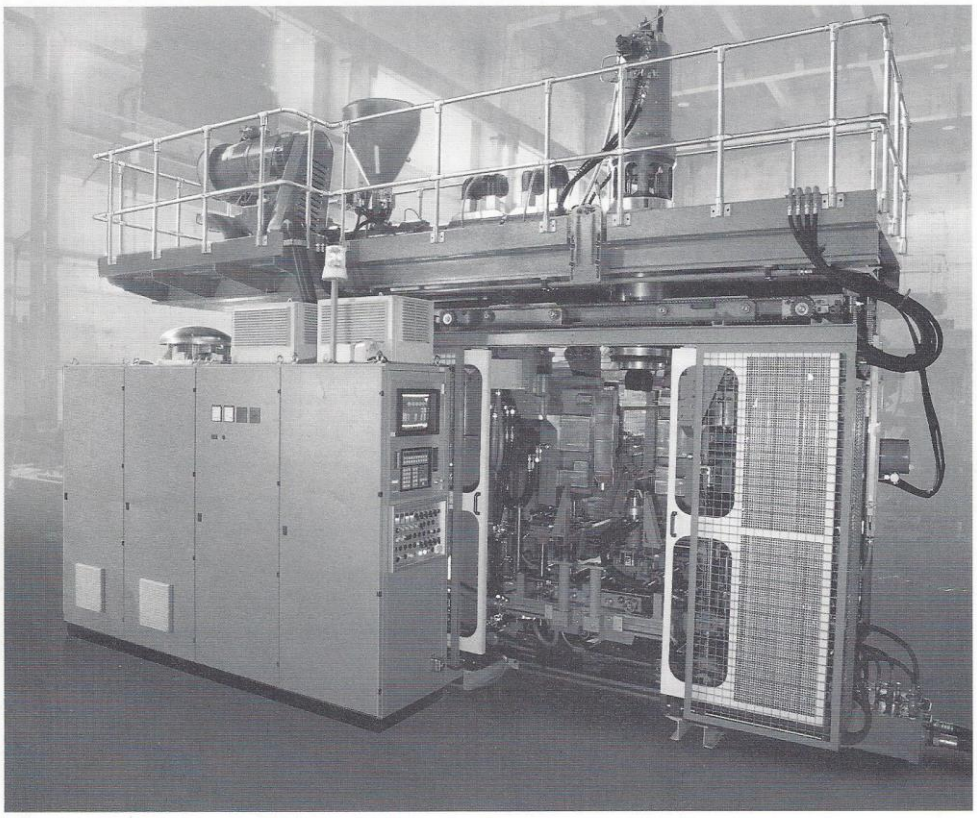
ues
universal extrusion service
IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

04.93

BEKUM

Großblas-Anlage
BA 52
Technische Daten

Large-size Blow Moulding Machine
BA 52
Technical Data



universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

Blasformautomat / Blow Moulder	Typ / Type	BA 52
Artikelabmessung, 1fach Größe/size ca.	l	60
Ø Durchmesser/diameter max.	mm	500
moulding size, 1-fold Länge/length max.	mm	1100
Artikelabmessung, 2fach Größe/size ca.	l	20
moulding size, 2-fold Ø Durchmesser/diameter max.	mm	300
Mittenabstand/c. l. distance max.	mm	320
Abstand der Formplatten offen/open max.	mm	1150
free space between the moulding plates geschlossen/closed min.	mm	300
Formplatten Länge/length	mm	900
mould platens Breite/width	mm	600
Formabmessung Länge/length max.	mm	1200
Breite/width max.	mm	750
mould dimensions Tiefe/depth	mm	2 x 150–300
Formengewicht max. / mould weight max.	kg	3000
Schließkraft / mould closing force	kN	450
Schließgeschwindigkeit / speed of mould closing	mm/s	330
Trockentakte ohne Speicherkopf max. / dry cycles without accu head max.	Anz./min. No./min.	10
Motor-Hydraulikantrieb / hydraulic motor drive	kW	37
Mittlerer Energieverbrauch (Automat) / average energy consumption (automat)	kWh	20
Pneumat. Betriebsdruck max. / pneumatic operation pressure max.	bar	8–10
Luftbedarf (Ansaugzustand) / pressure air requirement	m³/h	80
Kühlenergie-Bedarf von Hydraulik und Entnahme max. / cooling requirement of hydraulics and take-off max.	kJ/h●	100 000
Kühlenergie-Bedarf von Blasform und Dorn, max. HMPE	kJ● / kg/h	710
cooling requirement of blow mould and blowpin, max. PE		590
PP		420
Kühlenergie-Bedarf der Einlaufkühlung, max. HMPE	kJ● / kg/h	210
cooling requirement of extruder feed zone, max. PE		110
PP		70

Extruder / Extruder	Typ / Type	S 701	S 801	S 901	S 103	S 701	S 801	S 901	S 103
Genutete Zylinder / grooved barrels									
Plastifizierleistung max. / output capacity max.	kg/h	130	150	180	220	150	170	210	280
Schneckendrehzahl / screw speed	Upm / rpm	19…82	15…66	14…60	7…66	19…82	15…66	16…66	7…66
Schnecken-Ø / screw dia. D	mm	70	80	90	100	70	80	90	100
Schneckenlänge L/D / screw ratio	mm	20				24			
Heizzonen / heating zones	Anz. / No.	4	4	4	4	5	5	5	5
Heizleistung (Extruder) / heating capacity (extruder)	kW	11,4	16,3	20,6	21,8	16,6	23,7	32,8	33
Antriebsleistung (Extruder) / drive rating (extruder)	kW	32	55	55	90,5	38	55	65	90,5
elektrischer Anschlußwert / electrical connected load	kW	43,4	71,3	75,6	112,3	54,6	78,7	97,8	123,5

Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen.

Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.

Die Angaben für Plastifizierleistung und Ausstoßleistung sind abhängig von Materialtyp und Düsenspalt.

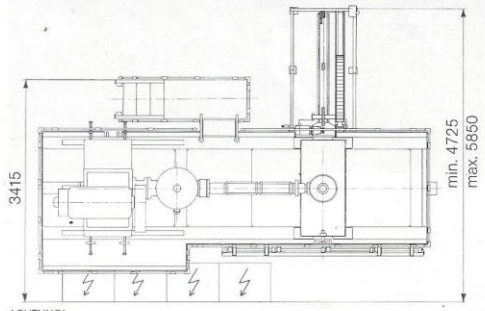
Data for output capacity and ejection capacity depend on material type and die gap.

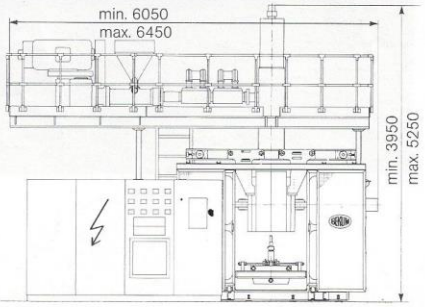
Änderungen vorbehalten / Alterations reserved.

● 1 kJ = 0,239 kcal

Speicherkopf / Accu head	Typ / Type		AKSV 1,6 AKZ 1,6	2 AKSV 1,6 2 AKZ 1,6	AKSV 2,5 AKZ 2,5	2 AKSV 2,8 2 AKZ 2,8	AKSV 4 AKZ 4	AKSV 6 AKZ 6	AKSV 8 AKZ 8
Füllgewicht / filling weight		kg	1,2	2 x 1,2	1,95	2 x 2,2	3,1	4,6	6,2
Speichervolumen / filling space		l	1,6	2 x 1,6	2,5	2 x 2,8	4	6	8
Düsen-Durchmesser min. / diameter of die max.		mm mm	50 150	50 150	50 200	50 150	50 200	50 250	50 250
Düsen-Mittenabstand / center-line distance of dies		mm	–	320	–	320	–	–	–
Ausstoßleistung / ejection capacity		kg/s	0,5–1	2 x 0,5–1	0,5–1	2 x 0,5–1	0,5–1,5	0,5–1,5	0,5–1,5
Ausstoßdruck (Hydraulik) / ejection pressure (hydraulik)		bar	140	140	140	140	140	140	140
Düsen-Spaltverstellung / gap adjustment (dies)		mm	20	20	20	20	20	20	20
Heizzonen / heating zones		Anz. / No.	5	12	5	12	5	5	5
Heizleistung – Anschlußwert / heating capacity – connected load		kW	13,6	31,2	18,8	37,4	25,5	25,5	25,5
Mittlerer Energieverbrauch / average energy consumption		kWh	6	14	10	16	13	13	13

04.42 DE/04.93





ACHTUNG!
Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung.
Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION!
All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date.
Binding data of a special machine on request.