

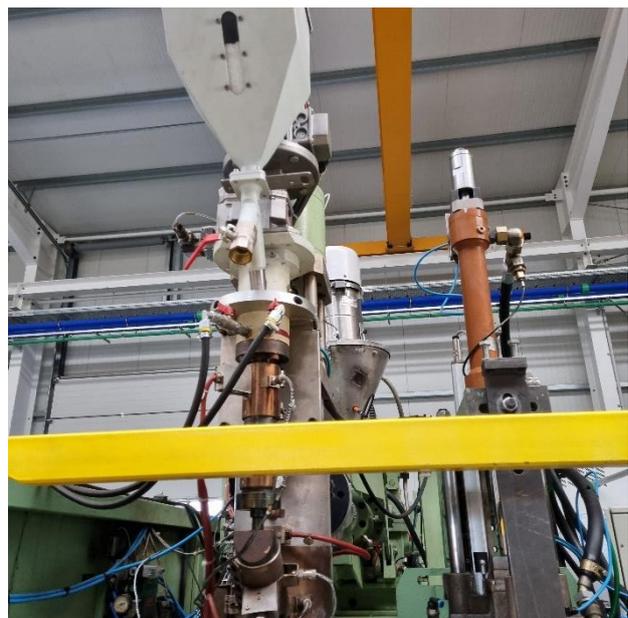
## **Exposérnr.: EBM-Bekum BM 504-240123**

### **Bekum BM 504**

Blasformmaschine

<b>Bekum BM 504</b>	
Hersteller   manufacturer	Bekum
Maschinentyp   machine type	BM 504
Stationen   stations	Einstation   Single station
Baujahr   built	1998
Standort   location	Deutschland   Germany
Schließkraft   Clamping force	110 kN
Steuerungsart   control system	Beckhoff
Extruder   Extruder	S60/24D
Extrusionskopf   Extrusion Head	Einfachkopf   Single head
Formenmaße mm   mold dimensions mm (A Länge / length x B Breite / width x C Tiefe / depth)	470 / 420 / 2x130
Flaschenvolumen Max.   bottle volume max.	max. 12 L
Bildschirmsprache   monitor language	Deutsch / Englisch   German / English
Betriebsstunden   working hours	Ca. 3000
Zubehör   accesories	Transportbänder   conveyor belts Packtisch   packing table
Lieferzeit   Delivery time	1 - 3 Wochen   1 - 3 weeks

UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany



[www.ues-blasmachines-blowmoulder.de](http://www.ues-blasmachines-blowmoulder.de)  
eMail: [info@u-e-s.de](mailto:info@u-e-s.de)

Seite 2 von 5

**UES GmbH & Co. Vertriebs KG**  
Sitz: Teltow  
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam  
HRA 7665 P  
USt-ID-Nr.: DE343469046

**Persönlich haftend:**  
UES GmbH • Sitz Teltow  
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam  
HRB 34605 P  
Geschäftsführer: Timo Jankowsky

**Bankverbindung:**  
Berliner Volksbank eG, Berlin  
IBAN: DE08 1009 0000 7120 5590 14  
BIC: BEVODEBB

UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhlsdorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany



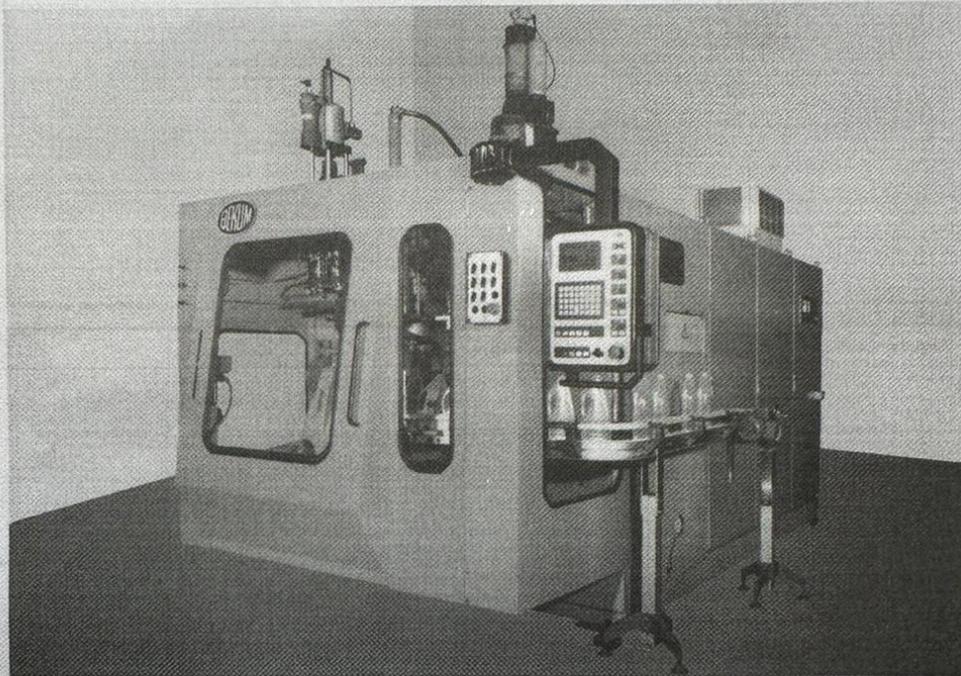
UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany

# BEKUM

Einstationen-  
Blasanlage

# BM-504

Single-station  
Blow Moulder

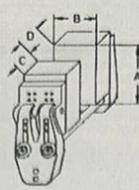


Die abgebildete Maschine enthält Extras zum Mehrpreis.  
 The machine picture shows special equipment at extra prices.

07.98 Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Sicherabstand centrifuge distance	Diagram 1				Diagram 2				Diagram 3				Diagram 4				
		L mm	D <sub>A</sub> mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres		
L: bei max. 50 mm Formenüberstand with mould max. 50 mm higher than platens																		
<b>1 Einfachform</b> <b>1 single mould</b>	—	375	180	8	360	180	300	10	360	180	300	10	330	180	300	12		
<b>1 Doppelform</b> <b>1 double mould</b>	160	360	140	4	360	140	140	4	360	130	130	3	—	—	—	—		
	180	360	150	5	360	150	160	5	360	150	150	4	340	150	150	4		
<b>1 Dreifachform</b> <b>1 triple mould</b>	125	350	110	2	350	110	110	2	350	110	110	1,5	—	—	—	—		
<b>1 Vierfachform</b> <b>1 fourfold mould</b>	85	350	78	1	350	78	78	1	—	—	—	—	—	—	—	—		

Änderungen vorbehalten / Alterations reserved

UES GmbH & Co. Vertriebs KG • Ruhldorfer Str. 100 • D- 14513 Teltow / Germany

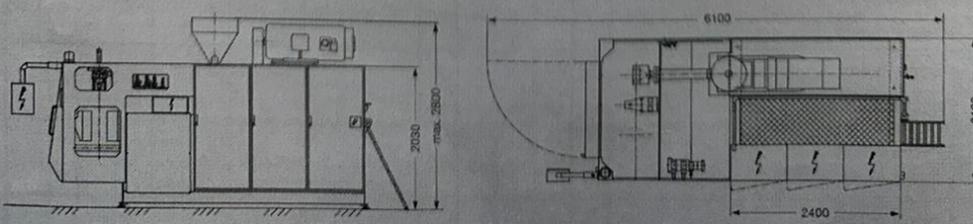
BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER		Blasformen / blow moulds	
<b>BM-504</b> <b>Technische Daten</b> <b>technical data</b> 		Formlänge max. mould length max.	<b>A</b> mm 470
		Formbreite max. mould width max.	<b>B</b> mm 420
		Formtiefe mould depth	<b>C</b> mm 2 x 130
		Formöffnungsweg dry light opening	<b>D</b> mm 220
		Formgewicht max. weight of mould max.	kg 260
Trockentaktzeit dry cycle time	sec 2,8	<b>Extrusionsköpfe / extrusion heads</b>	
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	$\frac{1}{\text{min}}$ 9	Einfachkopf single head	Düsen $\varnothing$ die dia. max. mm 120
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar 8-12	Doppelkopf double head	Düsen $\varnothing$ die dia. max. mm 95
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar 4		Stich cl. distance mm 180
Schließkraft mould closing force	kN 110	Dreifachkopf triple head	Düsen $\varnothing$ die dia. max. mm 55
Nettogewicht mit Extruder, max. net weight with extruder, max.	kg 8 200		Stich cl. distance mm 125
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg 45	Vierfachkopf fourfold head	Düsen $\varnothing$ die dia. max. mm 40
Motorleistung oil pump motor rating	kW 11		Stich cl. distance mm 85

\*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times

Extruder / extruders		Auswahl / selection							
		Glattröhrextruder plain barrel extruders			Nutbuchsenextruder grooved barrel extruders				
Typ / type	Arbeitslänge / screw ratio	D	S 60 G 24 D	S 70 G 24 D	S 80 G 24 D	S 60 N 24 D	S 70 N 24 D	S 80 N 24 D	
Schnecken Durchmesser screw diameter	mm		60	70	80	60	70	80	
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	U/min rpm		5-95	5-85	5-75	5-95	5-85	5-75	
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW		24	32	38	32	45	54	
Plastifizierleistung (Orientierungswerte) output capacity approx. max. (depends on material type)	HDPE	kg/h	70	90	90	HDPE	100	150	180
	PVC Pulver / powder	kg/h	60	70	90	HMPE	95	150	170
	PET	kg/h	45	55	70	PP	80	100	120

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data							
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.	kW	24	25	31	24	29	31
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.	kW	56	68	72	61	78	93
Form- + Extruder-Einkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	kJ/kg/h	720 + 150		Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen. Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.		
	PE		590 + 110				
	PVC		420 + 70				
Hydraulikkühlung cooling hydraulic tank	ca. approx.	kJ/h	32 000				
Luftbedarf (Ansaugzustand) compr. air requirement (intake)	ca. approx.	l/min	1 500				

**Hauptabmessungen / main dimensions** Gerundete Maximalwerte / approximate maximum values



**ACHTUNG!**  
Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung.  
Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

**ATTENTION!**  
All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date.  
Binding data of a special machine on request.