

Exposénr.: EBM-BAS 34.2-241001

**Bekum BAS 34.2
Blasformmaschine**

Exposé-Details	
Hersteller / manufacturer	Bekum
Maschinentyp / machine type	BAS 34.2
Stationen / stations	Einzelstation
Baujahr / built	2001
Standort / location	Deutschland
Steuerungsart / control system	New B&R (with order)
Extruder Extruder	Grooved barrel extruder: 100/24D
Schlauchkopf / parison head	AKZ4 (overhauled by UES in 2020)
Formenmaße mm / mold dimensions mm (A Länge/ length x B Breite/ width x C Tiefe / depth)	700/700/2*250
Flaschenvolumen Max. / bottle volume max.	30 lit.
Bildschirmsprache / monitor language	Deutsch/English
delivery time Lieferzeit	-
Gewicht / weight (kg)	13000

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



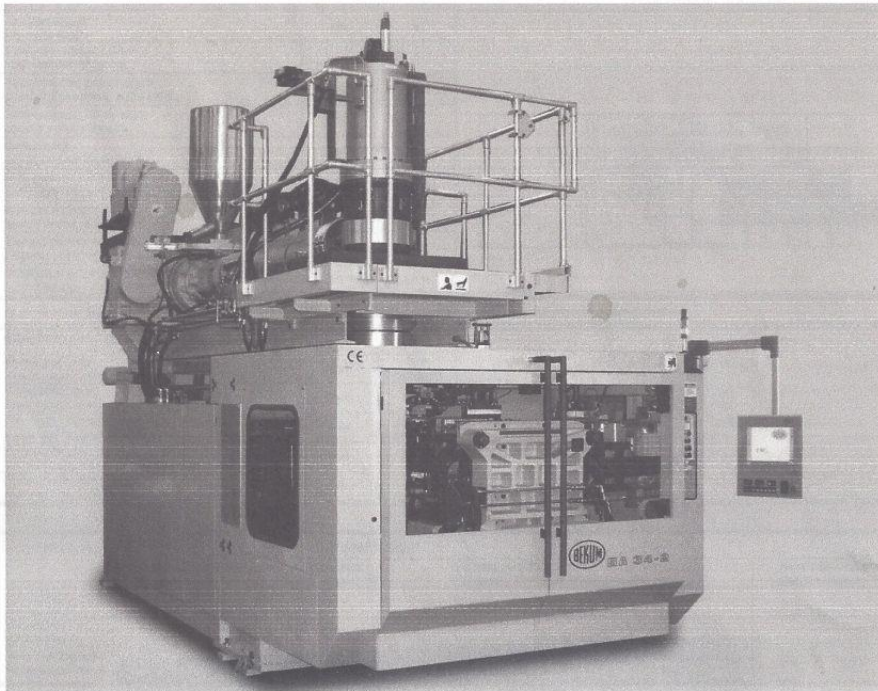
IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



Einstationen Blasanlage
Single Station Blow Moulder



BA 34.2



Die abgebildete Maschine enthält Optionen zum Mehrpreis / Machine shown with optional equipment

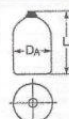
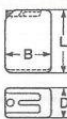

09.13

Produktionsmöglichkeiten
production possibilities

L: bei 50 mm Formenüberstand
with mould 50 mm higher than platens

Einfachform
single mould

Doppelform
double mould

Stichabstand centerline distance											
	L mm	DA mm	Liter litre	L mm	D mm	B mm	Liter litre	L mm	D mm	B mm	Liter litre
-	550	380	35	500	350	400	30	550	380	400	30
300	500	250	16	500	250	250	12	500	250	220	16

Produktionsmöglichkeiten sind abhängig vom Artikeldesign, Quetschnähtlänge und eingesetztem Material
Production possibilities depend on the article design, length of pinch-off and applied material

Leistungsangaben sind unverbindliche Richtwerte. Änderungen infolge technischer Weiterentwicklung vorbehalten.
Output Data are not binding. Alterations by technical progress reserved

ACHTUNG! Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung. Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION! All information of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date. Binding data of a special machine on request.

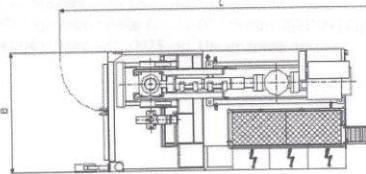
BA 34.2 Technische Daten *Technical Data*

Blasautomat / Blow Moulder

Hauptabmessungen / main dimensions

Länge ca. length app.	mm	6.700
Breite ca. width app.	mm	2.500
Höhe ca. height app.	mm	Kontinuierliche Extrusion: 4.000 Akku-Kopf-Ausführung: 4.200 Continuous extrusion: 4.000 Accumulator die head: 4.200

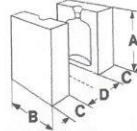
Trockentaktzeit* Dry cycle time*	sec	5
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	1/min	3
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	6 - 12
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4
Schließkraft mould closing force	kN	330
Nettogewicht mit Extruder, ca. net weight with extruder, approx.	kg	13.000
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	60
Motor-Ölpumpe (durchschnittlicher Energieverbrauch) oil pump motor rating (average power consumpt)	kW	30
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (ca.) sound pressure level of workplace (approx.)	80 dB(A) re 20µPa	



*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times.

Blasformen / blow moulds

Formlänge, max. mould length, max.	A	mm	700 (1.000)**
Formbreite, max. mould width, max.	B	mm	700
Formtiefe, Standard mould depth, standard	C	mm	2 x 250 (2 x 300)**
Formöffnungsweg day light opening	D	mm	590
Formmasse, max. mass of mould, max.		kg	1.200



** Optional / optional

Extrusionsköpfe (Auswahl) / extrusion heads (selection)

	max. Düsendurchmesser Die dia max.	max. Stich of. distance max.	Stauraum Inhalt Capacity of accumulator / chamber max.	Ausstoßleistung ejection capacity
Einfachkopf single head	mm 250			
Doppelkopf double head	mm 120	mm 300		
Akkumulatorkopf Accumulator die head	mm 250		l 4 Kg PE 3,1	kg/s 1-1,5

Nutbuchsenextruder / grooved barrel

Typ / type		S 70N	S 80N	S 90N	S 100N
Arbeitslänge / screw ratio	D	24D	24D	24D	24D
Schneckendurchmesser / screw diameter	mm	70	80	90	100
Drehzahlbereich / screw speed	U _{pm} rpm	5-85	5-75	5-65	5-65
Antriebsleistung Schnecke / screw rating	kW	45	54	72	92
Plastifizierleistung, max.***) (Orientierungswerte) output capacity, max.	HDPE	kg/h 110-150	150-200	210-270	290-340
	HMPE	kg/h 110-140	150-180	180-230	250-300
	PP	kg/h 90-110	110-130	160-190	250-290

*** Unbedingt beachten: Zutreffend für ein dünnes Standardmaterial wie z.B. SABIC BS429. Die Durchsatzangaben sind materialabhängig. Verbindliche Werte nennen wir Ihnen gerne bei Angabe der Material- und Masterschneckspezifikationen. Please note: Applicable for conventional material such as standard SABIC BS429. Throughput rates depend on the material type. Binding data will be given on receipt of your details about material and master batch specifications.

Verbrauchs- und Anschlusswerte / electrical, air and cooling consumption data

		kW	17+19	19+19	25+19	32+19
Heizleistung Extruder+ Kopf, ca. heating capacity extruder+head, app.						
Max. Anschlusswert kompl. Anlage connected load of complete unit, max.		kW	111	122	146	173
Form- u. Extruder-Einzugszone cooling of mould and extruder feeding zone	HMPE	kJ	720+150	Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z.B. durch Spülluft wesentlich erhöhen. Real consumption data for electrical energy and cooling depends on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.		
	PE	kg/h	590+110			
Hydrauliktankkühlung, ca. cooling hydraulic tank, app.		kJ/h	54.000			
Luftbedarf Ansaugzustand, ca. compr. air requirem. (intake), app.		NI/min	2.500			