

Exposé Nr./ No.: EBM 101D - 241001

BEKUM BM 101D

BLASMASCHINE / BLOWMOLDER

Exposé - Details	
Hersteller / manufacturer	Bekum
Machinentyp / machine type	101D
Stationen / stations	Zweistationen/ double station
Baujahr / built	1990
Schließkraft / clamping force	30 kN
Standort / location	UES-Lager/ UES warehouse
Steuerung / control system	PLC B&R by UES
WBK / parison control	100 Punkte / 100 points
Extruder / extruder	S 60/ 24 D Nutenbuchsenextruder/ grooved barrel extruder
Schlauchkopf / parison head	One single head or one double head 100mm CD, programmed wall-thickness
Formenmaße / mold dimensions: A Länge / length x B Breite / width x C Tiefe / depth	350 mm x 240 mm x 2x80mm
Max. Flaschenvolumen / max. bottle volume	Bis 2 Liter / up to 2 litres
Bildschirmsprache / monitor language	Deutsch/ English
Nettogewicht (kg) / net weight	5000 kg

Die Maschine kann in Teltow jederzeit besichtigt werden / the machine can be inspected in Teltow.

*Alle Angaben ohne Gewähr.

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



Maschinenbilder dienen als Anschauungsmaterial. Da die Maschine als Retrofitprojekt geplant werden kann gelten diese als Beispiel und sind keine Aufnahmen der oben aufgeführten Maschine.

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

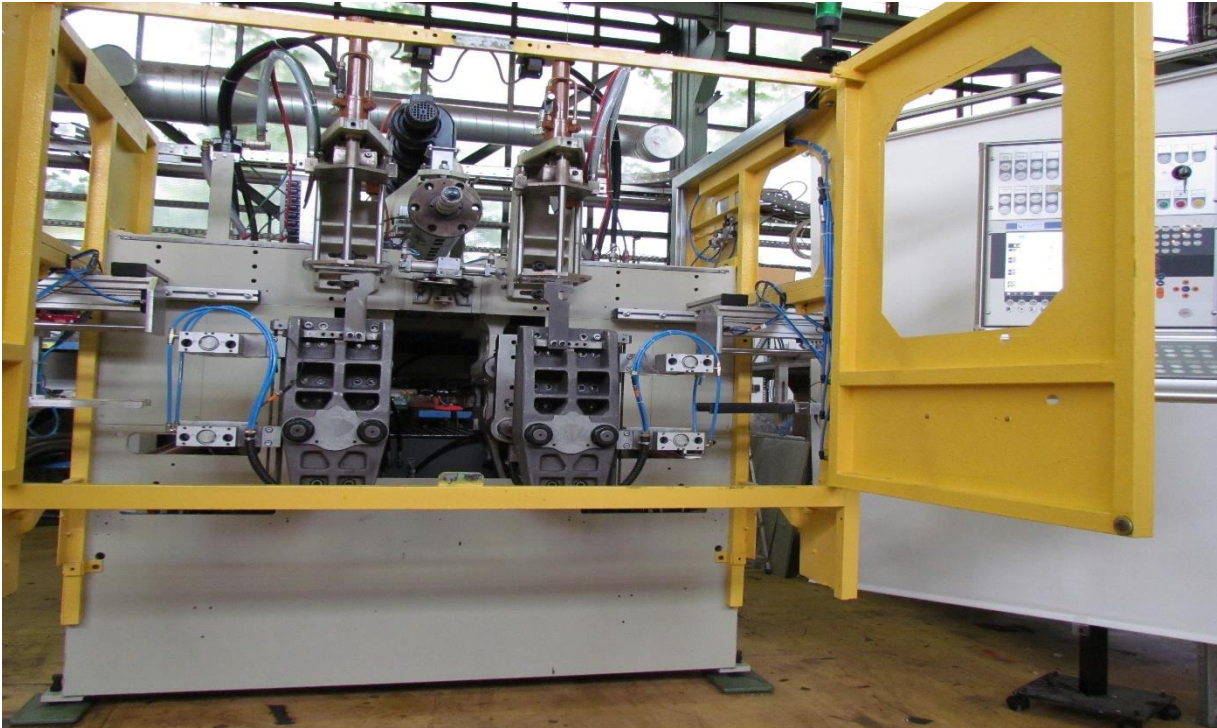
D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

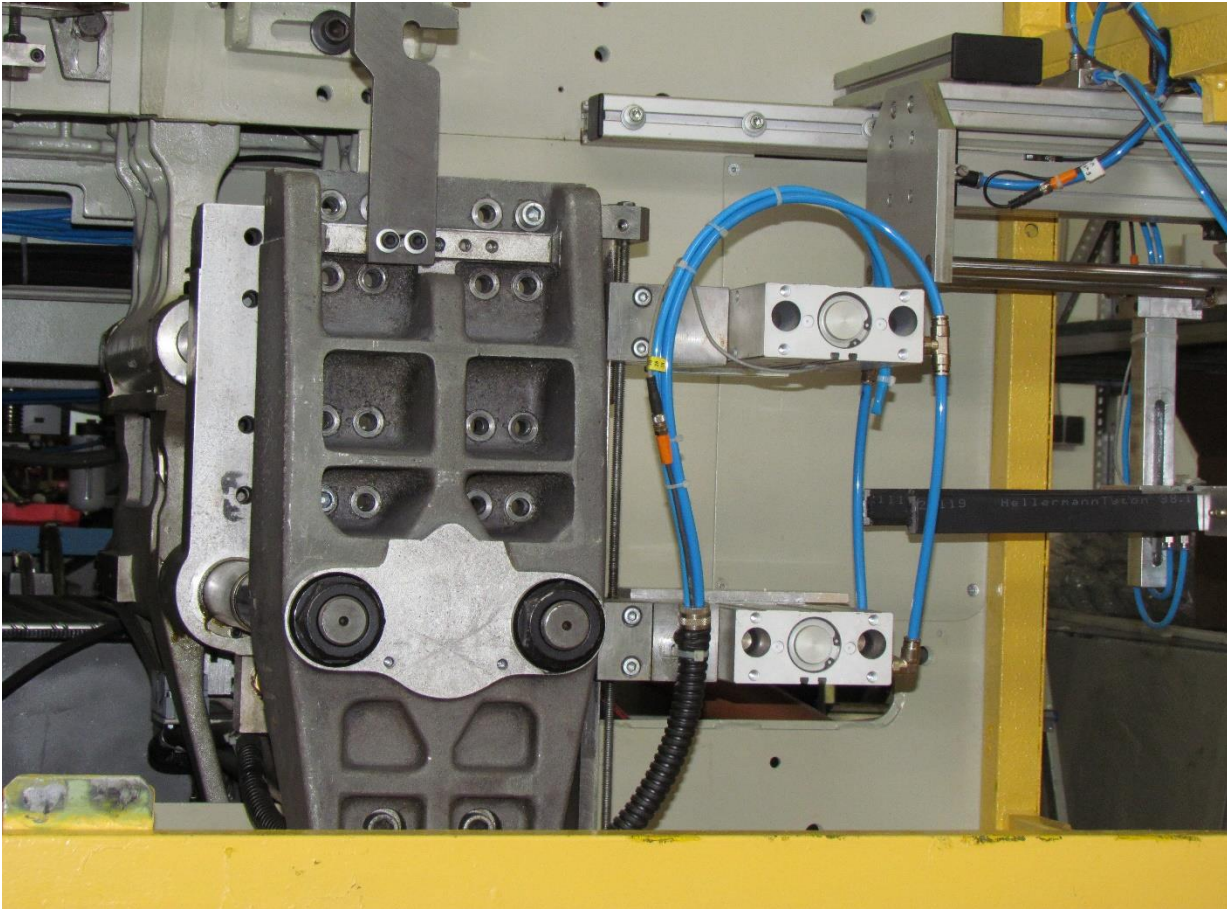
D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING





IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

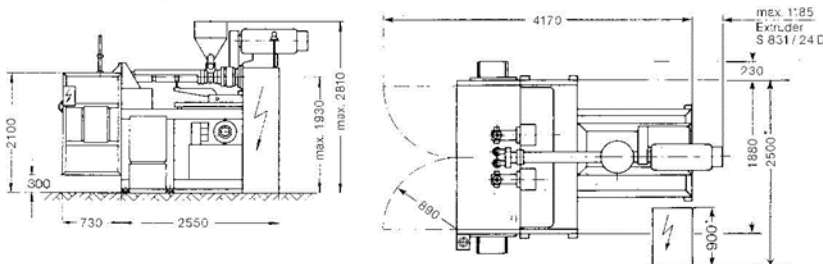
BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER			Blasformen / blow moulds			
BM-101 D Technische Daten technical data			Formlänge max. mould length max.	A	mm	350
			Formbreite max. mould width max.	B	mm	240
			Formtiefe mould depth	C	mm	80 100
			Formöffnungsweg die light opening	D	mm	160 140
			Formgewicht max. weight of mould max.		kg	80
			Schließkraft mould closing force		kN	30
Trockenzeit dry cycle time	sec	1,7	Nettogewicht mit Extruder, max. net weight with extruder, max.	kg	5000	
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	$\frac{1}{\text{min}}$	15	Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	25	
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	8-10	Motor Ölpumpe oil pump motor rating	kW	18,5	
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4				

Extrusionsköpfe / extrusion heads				Auswahl / selection				
Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ϕ die dia.	Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ϕ die dia.	Stich mm centerl. distance
BKSV 55	PE/PP	1	55	2BKSV 40/85 B	PE/PP	2	40	85
BKSV 75	PE/PP	1	75	2BKSV 40/100 V	PE/PP	2	40	100
BKD 51	PE/PVC	1	47	3BKSV 30/60 B	PE/PP	3	30	2x 60
BKD 80	PVC	1	85	2BKD 40/85	PVC	2	35	85
				2BKD 40/100	PVC	2	35	100

Extruder / extruders			Auswahl / selection						
			Glattrohrextruder plain barrel extruders			Nutenrohrextruder grooved barrel extruders			
Typ / type	Arbeitslänge / screw ratio	D	S 633 S / 20 D	S 701 S / 24 D	S 831 S / 24 D	S 601 SN / 20 D	S 701 SN / 20 D	S 801 NN / 20 D	
Schneckendurchmesser screw diameter		mm	60	70	90	60	70	80	
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps		U/min rpm	14...62 / 22...98	11...48 / 21...91	9...40 / 17...76	12...54 / 23...102	10...43 / 18...80	15...67	
Antriebsleistung Schnecke screw rating		kW	18	32	38	26	32	55	
Ausstoßleistung output capacity	HDPE	kg/h	15...65	23...82	30...115	HDPE	25...95	35...110	35...145
	PVC Pulver / powder	kg/h	13...48	20...70	25...90	HMPE	27...95	30...115	35...145
	PVC granul.	kg/h	15...55	20...80	25...90	PP	17...70	20...82	25...100

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data								
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.		kW	12,6	18,8	19,4	12,4	15,8	20,7
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.		kW	49,1	69,3	75,9	56,9	66,3	94,2
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	kJ kg/h	720 + 150			Achtung! Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind artikelabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 60% der angegebenen Maximalwerte. Attention! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60% of the above maximum data.		
	PE		590 + 110					
	PVC		420 + 70					
Hydrauliktankkühlung, max. cooling hydraulic tank, max.		kJ/h	50 000			Änderungen vorbehalten! Alterations reserved!		
Luftbedarf (Ansaugzustand), max. compr. air requirement (intake), max.		Nl/min	2 500					

Hauptabmessungen / main dimensions



* Achtung! Bei Sonderausführung andere Maße.
Note: Special executions require different dimensions.