universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

Exposé Nr./ No.: EBM 502D-200514

BEKUM BM 502D
BLASMASCHINE / BLOWMOLDER

Exposé - Details	
Hersteller / manufacturer	Bekum
Machinentyp /machine type	502D
Stationen / stations	Zweistationen/ double station
Baujahr / built	1987
Schließkraft / clamping force	100 kN
Standort / location	UES-Lager/ UES warehouse
Steuerung / control system	Neue B&R Steuerung / new B&R control
WBK / parison control	200 points
Extruder / extruder	S 90/ 20 D Nutenbuchsenextruder/ grooved barrel extruder
Schlauchkopf / parison head	Optional
Formenmaße / mold dimensions: A Länge / length x B Breite / width x C Tiefe / depth	350 mm x 240 mm x 80 / 100 mm
Max. Flaschenvolumen / max. bottle volume	Bis 7 Liter / up to 7 litres
Bildschirmsprache / monitor language	English
Lieferzeit / delivery time	2 Woche / 2 weeks
Nettogewicht (kg) / net weight	6700 kg

Die Maschine kann in Teltow besichtigt werden / the machine can be inspected in Teltow (Germany).

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

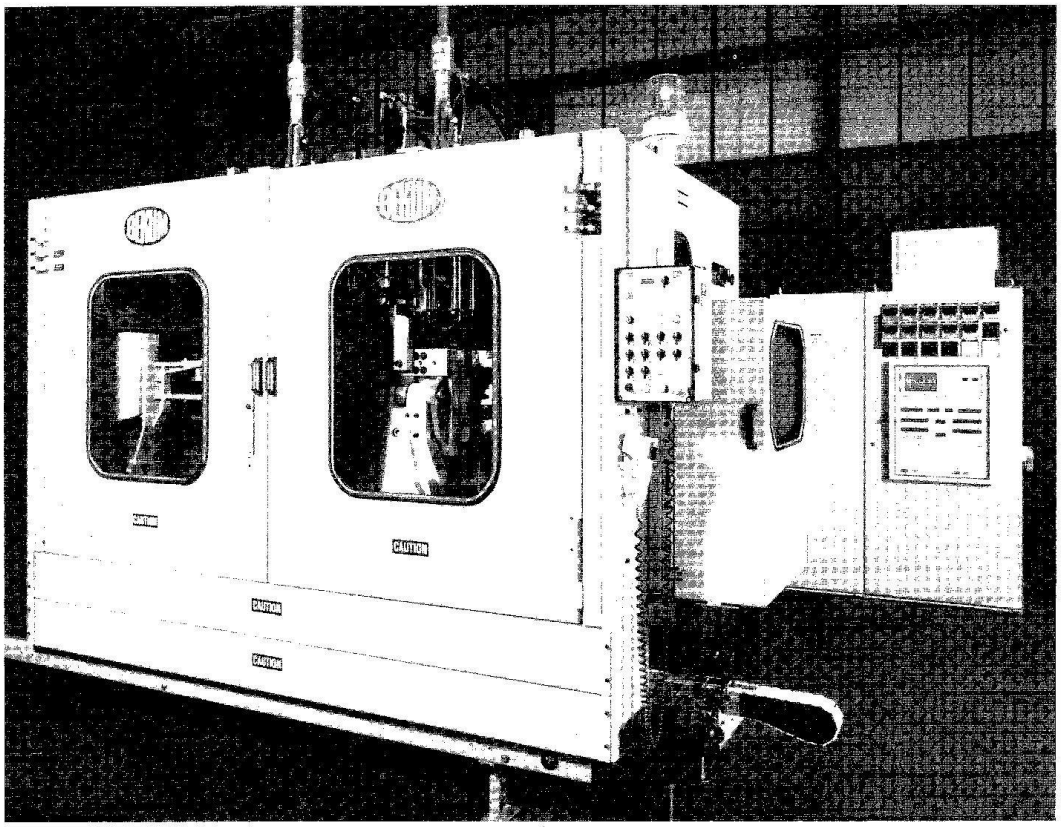
ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

BEKUM BM-502 D

Zweistationen-Blasanlage

Twin-station Blow Moulder



04.89

Produktionsmöglichkeiten
production possibilities

L bei max. 50 mm Formenüberstand
with mould max. 50 mm higher than platens

	Stichabstand centerline distance	L mm	D_A mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres
2 Einfachformen **2 single moulds**	–	415	180	7	395	180	250	7	395	180	250	6	360	180	250	8
2 Doppelformen	140	365	125	2	365	125	125	2	365	125	125	1,5	–	–	–	–
2 double moulds	160	355	140	2	355	140	140	2	345	140	140	1,5	–	–	–	–
2 Dreifachformen	85	385	75	0,7	385	75	75	0,7	–	–	–	–	–	–	–	–
2 triple moulds	100	370	90	1	370	90	90	1	–	–	–	–	–	–	–	–
2 Vierfachformen **2 fourfold moulds**	70	370	60	0,5	370	60	60	0,5	–	–	–	–	–	–	–	–

Änderungen vorbehalten
Alterations reserved

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

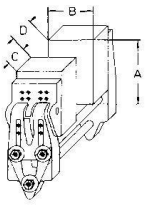
ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER

BM-502 D

Technische Daten
technical data



Trockentaktzeit dry cycle time	sec	2,4	Formlänge max. mould length max.	A	mm	470
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	1/min	9	Formbreite max. mould width max.	B	mm	360
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	8–10	Formtiefe mould depth	C	mm	2 × 130
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4	Formöffnungsweg day light opening	D	mm	220
			Formgewicht max. weight of mould max.		kg	240
			Schließkraft mould closing force		kN	100
			Nettogewicht mit Extruder, max. net weight with extruder, max.		kg	7700
			Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.		kg	45
			Motor Ölpumpe oil pump motor rating		kW	30

Extrusionsköpfe / extrusion heads — Auswahl / selection

Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ø die dia.	Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ø die dia.	Stich mm centerl. distance
BKSV 95,*	PE/PP	1	95	2 BKSV 75/140 V	PE/PP	2	75	140
BKSV 120	PE/PP	1	180	2 BKSV 75/160 V	PE/PP	2	75	160
BKD 130	PE/PP	1	130	3 BKSV 30/85 V	PE/PP	3	30	85
BKD 60	PVC	1	85	3 BKSV 40/100 V	PE/PP	3	40	100
				4 BKSV 40/70 B	PE/PP	4	40	70

Extruder / extruders — Auswahl / selection

			Glattrohrextruder plain barrel extruders			Nutenrohrextruder grooved barrel extruders			
Typ / type Arbeitslänge / screw ratio		D	S 701 S/ 24 D	S 831 S/ 20 D	S 831 S/ 24 D		S 701 SN/ 20 D	S 801 NN/ 20 D	S 901 NN/ 20 D
Schneckendurchmesser screw diameter		mm	70	80	80		70	80	90
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps		Upm rpm	11…48/ 21…91	9…40/ 17…76	9…40/ 17…76		10…43/ 18…80	15…67	14…60
Antriebsleistung Schnecke screw rating		kW	32	38	38		32	55	55
Ausstoßleistung output capacity	HDPE	kg/h	23…82	30…105	30…115	HDPE	35…110	35…145	50…180
	PVC Pulver / powder	kg/h	20…70	25…75	25…90	HMPE	30…115	35…145	50…180
	PVC granul.	kg/h	20…80	25…75	25…90	PP	20…82	25…100	30…120

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data

Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.		kW	22,4	20,4	23		19,4	24,3	28,6
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.		kW	84,4	88,4	91		81,4	109	114
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	kJ/kg/h	720 – 150						
	PE		590 – 110						
	PVC		420 – 70						
Hydrauliktankkühlung, max. cooling hydraulic tank, max.		kJ/h	81 000						
Luftbedarf (Ansaugzustand), max. compr. air requirement (intake), max.		Nl/min	3 500						

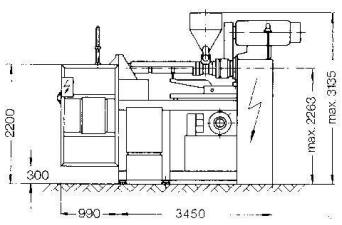
Achtung! Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind artikelabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 60 % der angegebenen Maximalwerte.

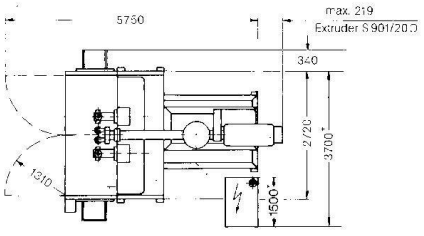
Attention! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60 % of the above maximum data.

Änderungen vorbehalten!
Alterations reserved!

02.77 DE/04.89

Hauptabmessungen / main dimensions





* Achtung: Bei Sonderausführung andere Maße.
Note: Special executions require different dimensions.