UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Ruhlsdorfer Straße 100
D-14513 Teltow / Germany
Fon +49 (0) 3328 / 353 – 118
Fax +49 (0) 3328 / 353 - 119

Exposénr.: EBM-Bekum BM 304D-231108

Bekum BM 304D

Blasformmaschine

Bekum BM 304D	
Hersteller | manufacturer	Bekum
Maschinentyp | machine type	BM 304D
Stationen | stations	Doppelstation | Double station
Baujahr | built	1994
Standort | location	UES
Schließkraft | Clamping force	80 kN
Steuerungsart | control system	MOOG TMC
Extruder | Extruder	70/24D
Extrusionskopf | Extrusion Head	auf Anfrage | On request
Formenmaße mm | mold dimensions mm (A Länge / length x B Breite / width x C Tiefe / depth)	400 / 340 / 2x130
Flaschenvolumen Max. | bottle volume max.	max. 5 L
Bildschirmsprache | monitor language	Deutsch / Englisch | German / English
Lieferzeit | Delivery time	1 - 3 Wochen | 1 - 3 weeks

UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Sitz: Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRA 7665 P
USt-ID-Nr.: DE343469046

Persönlich haftend:
UES GmbH ● Sitz Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRB 34605 P
Geschäftsführer: Timo Jankowsky

Bankverbindung:
Berliner Volksbank eG, Berlin
IBAN: DE08 1009 0000 7120 5590 14
BIC: BEVODEBB

UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Ruhlsdorfer Straße 100
D-14513 Teltow / Germany
Fon +49 (0) 3328 / 353 – 118
Fax +49 (0) 3328 / 353 - 119

UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Sitz: Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRA 7665 P
USt-ID-Nr.: DE343469046

Persönlich haftend:
UES GmbH ● Sitz Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRB 34605 P
Geschäftsführer: Timo Jankowsky

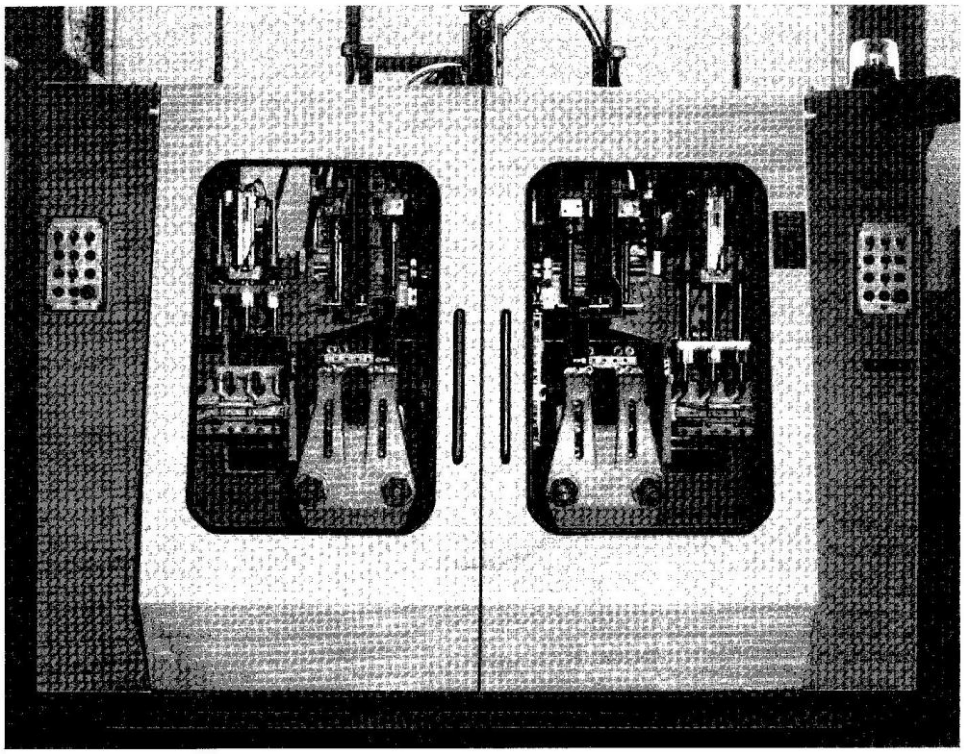
Bankverbindung:

Berliner Volksbank eG, Berlin
IBAN: DE08 1009 0000 7120 5590 14
BIC: BEVODEBB

BEKUM BM-304 D

Zweistationen-Blasanlage

Twin-station Blow Moulder



Die abgebildete Maschine enthält Extras zum Mehrpreis.
The machine picture shows special equipment at extra prices.

07.98

Produktionsmöglichkeiten
production possibilities

L: bei max. 50 mm Formenüberstand
with mould max. 50 mm higher than platens

	Stichabstand centerline distance	D_A L			B L D				B L D				B L D			
		L mm	D_A mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres
2 Einfachformen **2 single moulds**	–	320	160	4	310	160	220	4	310	160	220	4	310	160	220	5
2 Doppelformen	125	310	110	1,5	310	110	110	1,5	310	100	100	1	–	–	–	–
2 double moulds	140	300	125	2	300	125	125	2	300	115	115	1,5	–	–	–	–
2 Dreifachformen	85	310	75	0,7	310	75	75	0,7	–	–	–	–	–	–	–	–
2 triple moulds	100	300	90	1	300	90	90	1	–	–	–	–	–	–	–	–

Änderungen vorbehalten / Alterations reserved

UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Sitz: Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRA 7665 P
USt-ID-Nr.: DE343469046

Persönlich haftend:
UES GmbH • Sitz Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRB 34605 P
Geschäftsführer: Timo Jankowsky

Bankverbindung:

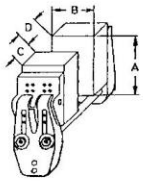
Berliner Volksbank eG, Berlin
IBAN: DE08 1009 0000 7120 5590 14
BIC: BEVODEBB

UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Ruhlsdorfer Straße 100
D-14513 Teltow / Germany
Fon +49 (0) 3328 / 353 – 118
Fax +49 (0) 3328 / 353 - 119

BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER

BM-304 D

Technische Daten
technical data



Blasformen / blow moulds

Formlänge max. mould length max.	A	mm	400
Formbreite max. mould width max.	B	mm	340
Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 130
Formöffnungsweg day light opening	D	mm	200
Formgewicht max. weight of mould max.		kg	190

Trockentaktzeit dry cycle time *)	sec	2,1
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	1/min	10
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	6–12
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4
Schließkraft mould closing force	kN	80
Nettogewicht mit Extruder ca. net weight with extruder approx.	kg	8 500
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	30
Motorölpumpe oil pump motor rating	kW	18,5

Extrusionsköpfe / extrusion heads

Einfachkopf single head	Düsen Ø die dia. max.	mm	120	
Doppelkopf double head	Düsen Ø die dia. max.	mm	55 / 75	
	Stich cl. distance	mm	125 / 140	
Dreifachkopf triple head	Düsen Ø die dia. max.	mm	40	
	Stich cl. distance	mm	85 / 100	
Vierfachkopf fourfold head	Düsen Ø die dia. max.	mm	40	
	Stich cl. distance	mm	70	

*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times

Extruder / extruders — **Auswahl / selection**

			Glattrohrextruder plain barrel extruders			Nutbuchsenextruder grooved barrel extruders			
Typ / type Arbeitslänge / screw ratio		D	S 60 G 24 D	S 70 G 24 D	S 80 G 24 D		S 60 N 24 D	S 70 N 24 D	S 80 N 24 D
Schneckendurchmesser screw diameter		mm	60	70	80		60	70	80
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps		Upm rpm	5–95	5–85	5–75		5–95	5–85	5–75
Antriebsleistung Schnecke screw rating		kW	24	32	38		32	45	54
Plastifizierleistung (Orientierungswerte) output capacity approx., max.	HDPE	kg/h	70	90	90	HDPE	100	150	180
	PVC Pulver / powder	kg/h	60	70	90	HMPE	95	150	170
	PET	kg/h	45	60	70	PP	80	100	120

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data

Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.	kW	21	22	27		21	26	28
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.	kW	61	73	80		70	87	102
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max. HMPE	kJ/kg/h	720 + 150						
PE		590 + 110						
PVC		420 + 70						
Hydrauliktankkühlung cooling hydraulic tank ca. approx.	kJ/h	50 000						
Luftbedarf (Ansaugzustand) compr. air requirement (intake) ca. approx.	Nl/min	2 000						

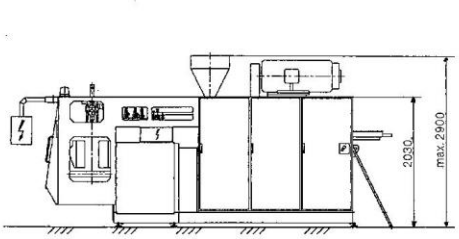
Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen.

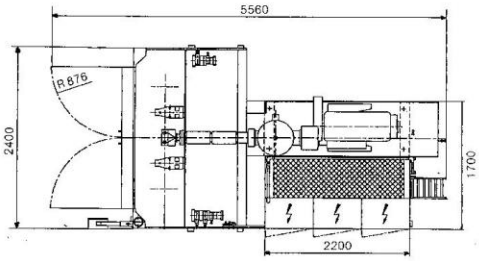
Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.

02.99 DE/07.98

Hauptabmessungen / main dimensions

Gerundete Maximalwerte / approximate maximum values





ACHTUNG!
Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung.
Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION!
All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date.
Binding data of a special machine on request.

UES GmbH & Co. Vertriebs KG
Sitz: Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRA 7665 P
USt-ID-Nr.: DE343469046

Persönlich haftend:
UES GmbH ● Sitz Teltow
Amtsgericht-Registergericht: Potsdam
HRB 34605 P
Geschäftsführer: Timo Jankowsky

Bankverbindung:
Berliner Volksbank eG, Berlin
IBAN: DE08 1009 0000 7120 5590 14
BIC: BEVODEBB