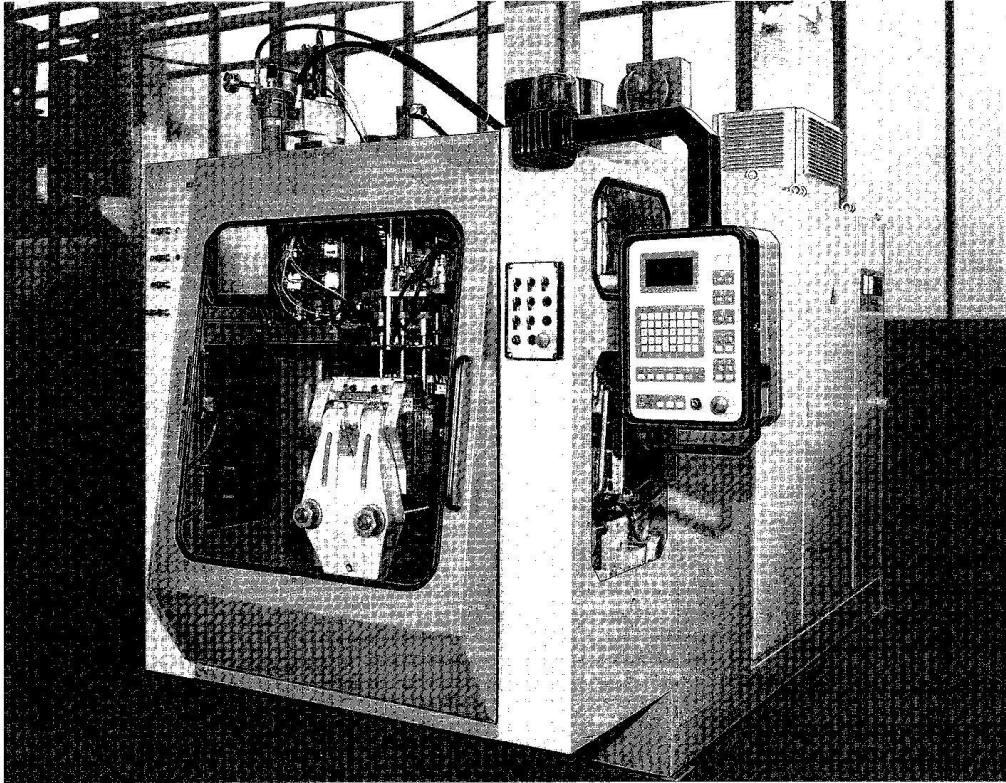


BEKUM

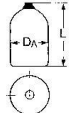
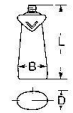
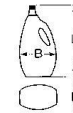
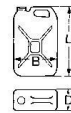
BM-304

Einstationen-
Blasanlage

Single-station
Blow Moulder



Die abgebildete Maschine enthält Extras zum Mehrpreis.
The machine picture shows special equipment at extra prices.

07.98 Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Sichtabstand centre line distance																
		L mm	DA mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	
1 Einfachform 1 single mould	—	320	160	4	310	160	220	4	310	160	220	4	310	160	220	5	
1 Doppelform 1 double mould	125	310	110	1,5	310	110	110	1,5	310	100	100	1	—	—	—	—	
	140	300	125	2	300	125	125	2	300	115	115	1,5	—	—	—	—	
1 Dreifachform 1 triple mould	85	310	75	0,7	310	75	75	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	
	100	300	90	1	300	90	90	1	—	—	—	—	—	—	—	—	

Änderungen vorbehalten / Alterations reserved

BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER <h1>BM-304</h1> Technische Daten technical data				Blasformen / blow moulds		
				Formlänge max. mould length max.	A	mm
		Formbreite max. mould width max.	B	mm	340	
		Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 130	
		Formöffnungsweg day light opening	D	mm	200	
		Formgewicht max. weight of mould max.		kg	190	
Trockentaktzeit dry cycle time *)		sec	2,1	Extrusionsköpfe / extrusion heads		
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles		$\frac{1}{\text{min}}$	10	Einfachkopf single head		
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic		bar	6-12	Düsen Ø die dia. max. mm 120		
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure		bar	4	Doppelkopf double head		
Schließkraft mould closing force		kN	80	Düsen Ø die dia. max. mm 55 / 75		
Nettogewicht mit Extruder ca. approx. weight with extruder		kg	5 500	Stich cl. distance mm 125 / 140		
Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.		kg	30	Dreifachkopf triple head		
Motorpumpe oil pump motor rating		kW	18,5	Düsen Ø die dia. max. mm 40		
				Stich cl. distance mm 85 / 100		

*) Summe der Hauptbewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / Sum of main movements without process dependent times

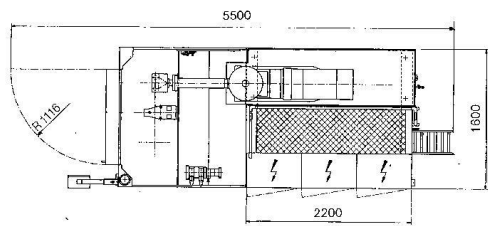
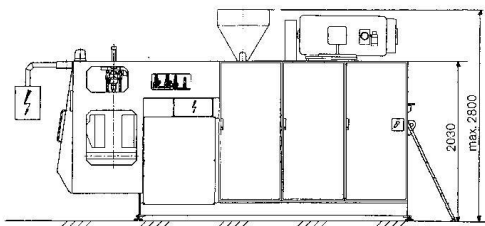
Extruder / extruders		Auswahl / selection							
		Glattrohrenextruder plain barrel extruders			Nutbuchsenextruder grooved barrel extruders				
Typ / type	Arbeitslänge / screw ratio	D	S 50 G 24 D	S 60 G 24 D	S 70 G 24 D	S 50 N 24 D	S 60 N 24 D	S 70 N 24 D	
Schneckendurchmesser screw diameter	mm		50	60	70	50	60	70	
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	U _{pm} rpm		5-120	5-95	5-85	5-120	5-95	5-85	
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW		18	24	32	24	32	45	
Plastifizierleistung (Orientierungswerte) output capacity approx., max.	HDPE	kg/h	50	70	90	HDPE	80	100	150
	PVC Pulver / powder	kg/h	40	60	70	HMPE	60	95	150
	PET	kg/h	35	45	60	PP	40	80	100

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data								
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.		kW	12,2	18,1	21,9	15	18	22
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.		kW	50	61	73	58	70	76
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE	kJ/kg/h	720 + 150		Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie und Kühlung sind artikelabhängig. Der Luftbedarf ist ein Durchschnittswert, er kann sich je nach Produktionsprogramm, z. B. durch Spülluft, wesentlich erhöhen. Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.			
	PE		590 + 110					
	PVC		420 + 70					
Hydraulikkühlung cooling hydraulic tank	ca. approx.	kJ/h	32 000					
Luftbedarf (Ansaugzustand) compl. air requirement (intake)	ca. approx.	NI/min	1 200					

02.98 DE/07.98

Hauptabmessungen / main dimensions

Gerundete Maximalwerte / approximate maximum values



ACHTUNG!

Alle Angaben dieses Datenblattes sind unverbindlich und beziehen sich auf den technischen Stand der Anlage in Standardausführung bei Drucklegung. Im Bedarfsfall fordern Sie bitte verbindliche Unterlagen an.

ATTENTION!

All informations of this data sheet are not binding and refer to the technical status of the standard machine at printing date. Binding data of a special machine on request.