

Datum/Date: 12.10.2021

Exposé Nr./ No.: EBM 08-211012

**BEKUM BM 08
BLASMASCHINE / BLOWMOLDER**

Exposé - Details	
Manufacture <i>Hersteller</i>	Bekum
Machine type <i>Maschinentyp</i>	BM08
Station <i>Stationen</i>	Single station <i>Einstation</i>
Construction year <i>Baujahr</i>	1988
Location <i>Standort</i>	UES
Clamping force <i>Schließkraft</i>	20 kN
Control system <i>Steuerungsart</i>	Iscos30, Bekum
Parison Control <i>WBK</i>	30 Points <i>30 Punkte WBK</i>
Extruder <i>Extruder</i>	Smooth tube <i>Glattrohr</i> S501 HDPE
Parison Head <i>Schlauchkopf</i>	Single-head <i>Einzelkopf</i>
Mould Dimension <i>Formmaße mm (A Länge/B Breite/C Tiefe)</i>	300/220/2*80
Max. bottle volume <i>Flaschenvolumen</i>	1L
Delivery time <i>Lieferzeit</i>	On request <i>Auf Anfrage</i>
Price <i>Preis</i>	On request <i>Auf Anfrage</i>

The machine can be inspected in Teltow. |
Die Maschine kann in Teltow besichtigt werden.

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

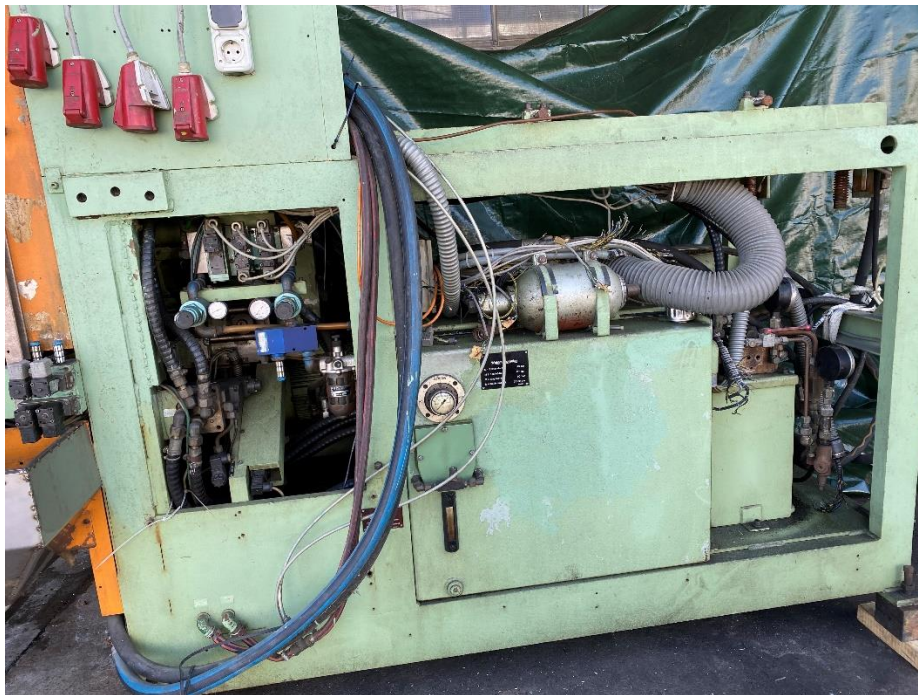
Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFÖRMTECHNIK

YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

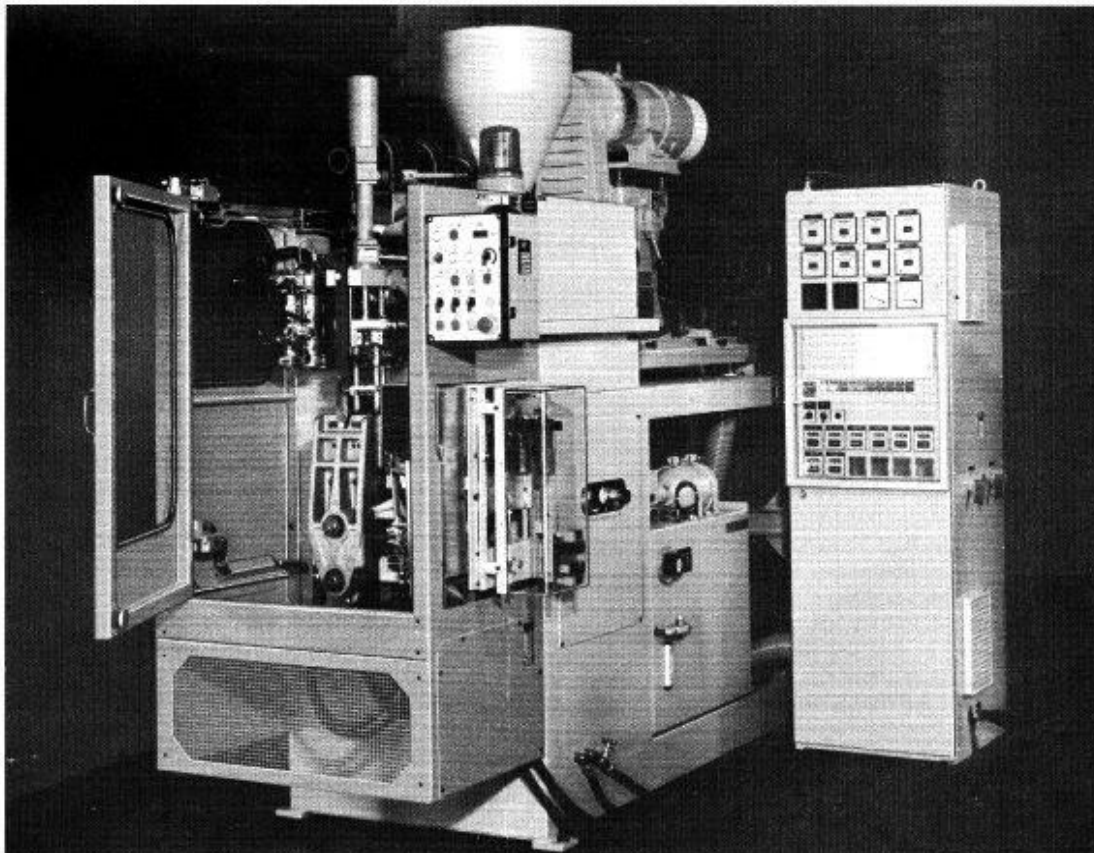


BEKUM

BM-08

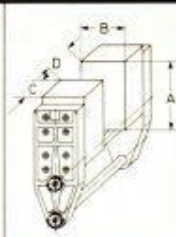
Einstationen-
Blasanlage

Single-station
Blow Moulder



06.88 Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Stichtafelstand centimetre distance	Diagram 1 (Bottle)				Diagram 2 (Narrow Neck)				Diagram 3 (Wide Neck)							
		L mm	D _h mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	
1 Einfachform 1 single mould	-	250	90	1	250	90	110	1	250	90	110	1					
1 Doppelform 1 double mould	70	250	60	0,5	250	60	60	0,5	250	50	50	0,5					
	85	250	75	0,7	250	75	75	0,7	250	65	65	0,7					

Änderungen vorbehalten
Alterations reserved

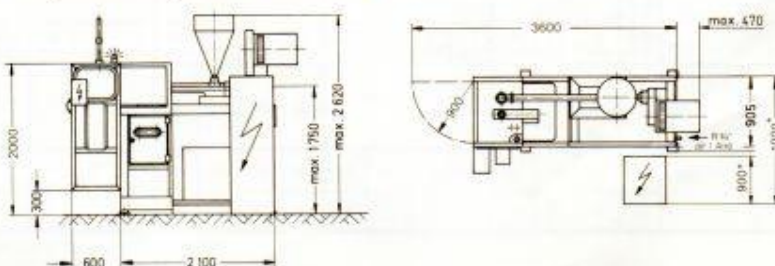
BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER			Blasformen / blow moulds			
BM-08 Technische Daten technical data			Formlänge max. mould length max.	A	mm	300
			Formbreite max. mould width max.	B	mm	220
			Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 80
			Formöffnungsweid day light opening	D	mm	140
			Formgewicht max. weight of mould max.		kg	45
Trockenzeit dry cycle time	sec	1,4	Schließkraft mould closing force	kN	20	
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	$\frac{1}{\text{min}}$	18	Nettogewicht mit Extruder, max. net weight with extruder, max.	kg	2400	
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	8-10	Gewicht Aufnahmewerkzeug, max. weight of pickup tool, max.	kg	10	
Betriebsdruck, KÜHlwasser cooling water pressure	bar	4	Motor Ölpumpe oil pump motor rating	kW	7,5	

Extrusionsköpfe / extrusion heads					Auswahl / selection			
Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ø die dia.	Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ø die dia.	Stich mm centrif. distance
BKSV 40	PE/PP	1	40	2 BKSV 30/85 V	PE/PP	2	30	85
BKSV 55	PE/PP	1	55	2 BKSV 40/70 B	PE/PP	2	40	70
BKD 40	PVC	1	35	2 BKD 39/70	PVC	2	35	70
BKD 51	PE/PVC	1	47	2 BKD 40/85	PVC	2	35	85

Extruder / extruders			Auswahl / selection					
			Glatzrohrextruder plain barrel extruders				Nutenrohrextruder grooved barrel extruders	
Typ / type	Arbeitslänge / screw ratio		D	5038/ 20 D	5531 S/ 20 D	5531 S/ 24 D	5633 S/ 20 D	5531 SN/ 20 D
Schneckendurchmesser screw diameter			mm	38	50	50	60	50
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps			U/min rpm	13...78/ 19...116	15...60/ 27...108	14...62/ 26...113	14...62/ 22...98	11...50/ 21...91
Antriebsleistung Schnecke screw rating			kW	5,5	12	15	18	18
Ausstoßleistung output capacity	HDPE		kg/h	4...16	10...33		15...65	HDPE 15...60
	PVC Pulver / powder		kg/h	5...18	7...35	7...40	13...48	HMPE 14...60
	PVC granul.		kg/h	5...22	8...40	7...45	15...55	PP 7...35

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data								
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.			kW	5,9	9	10,6	11,1	11,3
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.			kW	18,9	28,5	33,1	36,6	36,8
Form- + Extruder-Einlaufkühlung, max. cooling of mould and extruder feed zone, max.	HMPE		kJ kg/h	720 + 150		Achtung! Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind anlagenabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 80% der angegebenen Maximalwerte. Attention! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 80% of the above maximum data.		
	PE			590 + 110				
	PVC			420 + 70				
Hydraulikkühlung, max. cooling hydraulic tank, max.			kJ/h	20.300				
Luftbedarf (Ansaugzustand), max. comp. air requirement (intake), max.			Nl/min	1.500				

Hauptabmessungen / main dimensions



Achtung: Bei Sonderausführung andere Maße.
Note: Special executions require different dimensions.

02.40 DE/06.08