

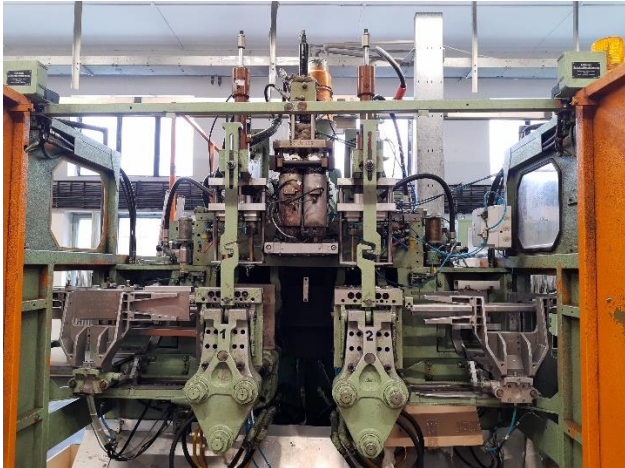


UES Universal Extrusion Service|e.K.: Timo Jankowsky|Ruhlsdorfer Str. 100| D-14513 Teltow

Bekum 303D	
Manufacturer/ Hersteller	Bekum
Machine type/ Maschinentyp	BM303D
Station	Double station/ Doppelstation
Construction year/ Baujahr	1989
Place/ Standort	Europe
Closing force/ Schließkraft	50 kN
Control/ Steuerung	Siemens
Parison Control WBK	30 Points WBK
Extruder	70/20D
Form dimension/ Formmaße in mm (Length x width x height)	400/300/ 2*100
Parison Head/ Schlauchkopf	3BKSV30
Max. bottle volume/ Max. Flaschenvolumen	3 lit
Machine weight (kg)/ Gewicht	6 t
Monitour language/ Bildschirmsprache	German



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



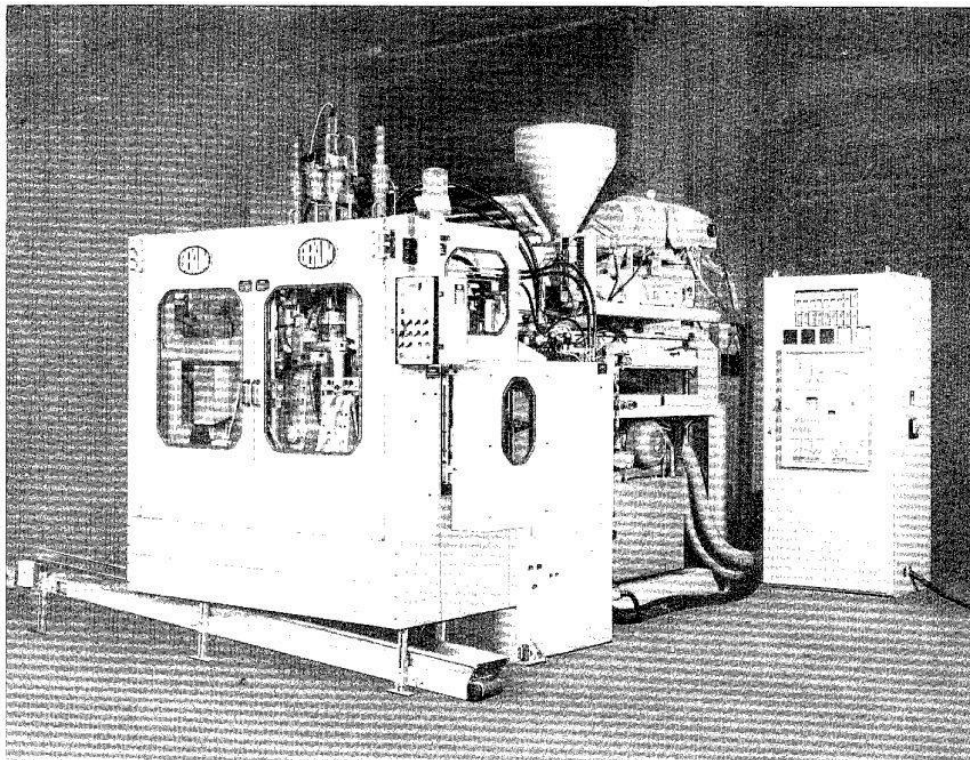
2-5

BEKUM

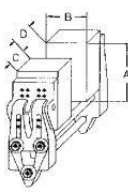
BM-303 D

Zweistationen-
Blasanlage

Twin-station
Blow Moulder



06.88 Produktionsmöglichkeiten production possibilities	Stichabstand centerline distance	Diagram 1 (D)			Diagram 2 (B)			Diagram 3 (B)			Diagram 4 (B)						
		L mm	Da mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	L mm	D mm	B mm	Liter litres	
bei max. 50 mm Formenüberstand with mould max. 50 mm higher than platens																	
2 Einfachformen 2 single moulds	-	345	150	3	335	150	220	3	335	150	220	3	335	150	220	3	
2 Doppelformen 2 double moulds	100	330	90	1	330	90	90	1	330	90	90	0,7	-	-	-	-	
2 Dreifachformen 2 triple moulds	125	320	110	1,5	320	110	110	1	320	110	110	1	-	-	-	-	
	70	320	80	0,5	320	60	60	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	
	85	310	75	0,7	310	75	75	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	Änderungen vorbehalten Alterations reserved

BLASAUTOMAT / BLOW MOULDER		Blasformen / blow moulds				
BM-303 D Technische Daten technical data			Formlänge max. mould length max.	A	mm	400
			Formbreite max. mould width max.	B	mm	300
			Formtiefe mould depth	C	mm	2 x 100
			Formöffnungsweg day light opening	D	mm	200
			Formgewicht max. weight of mould max.		kg	150
Trockenlaufzeit dry cycle time	sec	1,6	Schließkraft mould closing force		kN	50
Maximale Anzahl Zyklen max. number of cycles	1/min	12	Nettogewicht mit Extruder, max. net weight with extruder, max.		kg	6000
Betriebsdruck, pneumatisch operating pressure, pneumatic	bar	8-10	Gewicht Aufnahmevorrichtung, max. weight of pickup tool, max.		kg	25
Betriebsdruck, Kühlwasser cooling water pressure	bar	4	Motor Ölpumpe oil pump motor rating		kW	18,5

Extrusionsköpfe / extrusion heads				Auswahl / selection				
Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ø die dia.	Typ type	Material resin	Düsenanzahl no. of dies	Düsen ø die dia.	Stich mm center distance
BKSV 55	PE/PP	1	55	BKD 130	PE	1	130	-
BKSV 75	PE/PP	1	75	2 BKSV 55/125 V	PE	2	55	125
BKSV 95	PE/PP	1	95	3 BKSV 30/85 V	PE	3	30	2 x 85
BKSV 120	PE/PP	1	120	2 BKD 51/125	PVC	2	47	125
BKD 60	PVC	1	65					

Extruder / extruders		Auswahl / selection							
		Glatrohrenextruder plain barrel extruders			Nutenrohrenextruder groovec barrel extruders				
Typ / type	D	S 633 S/ 20 D	S 701 S/ 24 D	S 831 S/ 24 D	S 601 SN/ 20 D	S 701 SN/ 20 D	S 801 NW/ 20 D		
Schneckenmesser screw diameter	mm	60	70	80	60	70	80		
Drehzahlbereich bei 50 Hz screw speed range at 50 cps	U/min rpm	14...52/ 22...88	11...48/ 21...81	9...40/ 17...76	12...54/ 23...102	10...43/ 18...80	15...67		
Antriebsleistung Schnecke screw rating	kW	18	32	38	26	32	55		
Ausstoßleistung output capacity	HDPE	kg/h	18...65	23...62	30...115	HDPE	25...95	35...110	35...145
	PVC Pulver / powder	kg/h	13...46	20...70	25...90	HMPE	27...95	30...115	35...146
	PVC granulat	kg/h	15...55	20...60	25...90	PP	17...70	20...82	25...100

Verbrauchs- und Anschlußwerte / electrical, air and cooling consumption data								
Heizleistung Extruder + Kopf, max. heating capacity extruder + head, max.		kW	15,7	21,9	22,5	15,5	16,9	23,8
Gesamtanschlußwert kompl. Anlage, max. connected load of complete unit, max.		kW	52,2	72,4	79	60	68,4	97,3
Form- + Extruder-Einleufkühlung, max. cooling of moulds and extruder feed zone, max.	HMPE	kJ kg/h	720 + 150		Achtung! Die tatsächlichen Verbrauchswerte für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind artikelabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 60 % der angegebenen Maximalwerte. Attention! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60% of the above maximum data.			
	PE		590 + 110					
	PVC		420 + 70					
Hydraulikkühlung, max. cooling hydraulic tank, max.		kl/h	50000		Änderungen vorbehalten! Alterations reserved!			
Luftbedarf (Ansaugzustand), max. comp. air requirement (intake), max.		Nl/min	3000					

Hauptabmessungen / main dimensions

