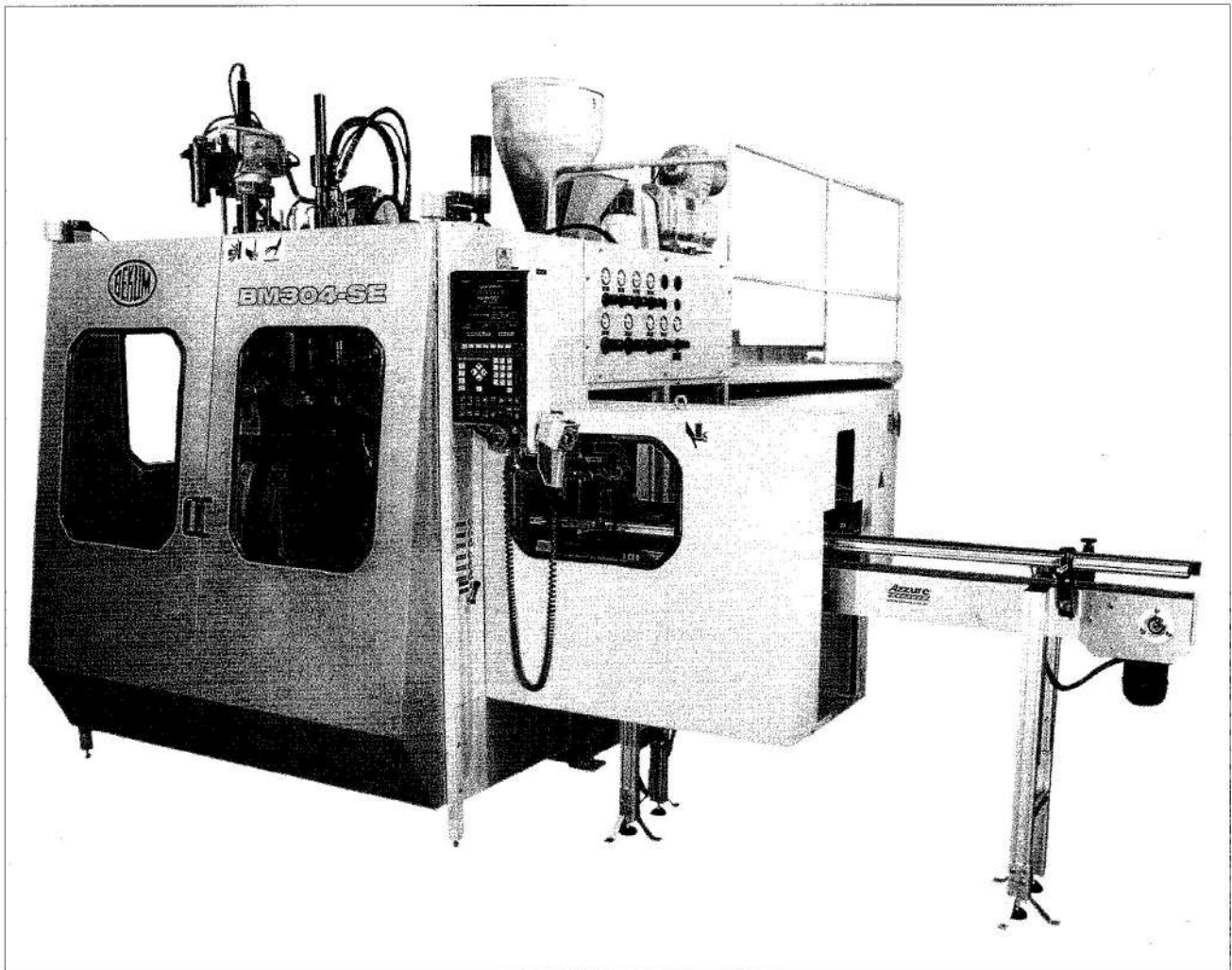


Sopradora de Plástico de Alto Rendimento
High Capacity Blowmolding Machine
Sopladora de Plástico de Alto Rendimiento



BM-304SE



A máquina da foto mostra acessórios opcionais. / The machine on the picture shows optional equipment. / La máquina de la foto muestra accesorios opcionales.

10.04

Possibilidades de Produção
Production Possibilities
Posibilidades de Producción

L: Com molde 50 mm acima da placa
L: With mold 50 mm higher than platens
L: Con molde 50 mm encima de la placa

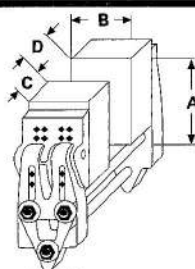
Simple por estação One fold per station Simple por estación			320	180	5	310	200 (180)	5	310	180	200	5	310	180	200	5
Duplo por estação Two fold per station Doble por estación		140	310	130	2.5	310	130	2.5	300	105	120	2**	300	105	120	2**
		160	300	150	3.5	300	150	3.0	300	120	145	2.5	300	120	145	2.5
Tripla por estação Three fold per station Triple por estación		100	310	90	1	310	90	1								
		115	300	105	1.5	300	105	1.5								
Quádruplo por estação Four fold per station Cuádruple por estación		70	310	60	0.5	310	60	0.5								
		85	300	75	0.7	300	75	0.7								
Quíntuplo por estação Five fold per station Quíntuple por estación		60	300	50	0.4	300	50	0.4								

**Sob consulta. / On request. / Bajo consulta.

Sujeito a alterações. / Alterations reserved. / Sujeto a alteraciones.

BM-304SE SOPRADORA / BLOWMOLDER / SOPLADORA

Dados Técnicos Technical Data Datos Técnicos



Sopradora / Blowmolder / Sopladora

Comprimento do molde Mold length Longitud del molde	A	mm	400
Largura do molde Mold width Ancho del molde	B	mm	385 (400)
Profundidade do molde Mold depth Profundidad del molde	C	mm	2 x 130
Abertura do molde Daylight opening Apertura del molde	D	mm	220
Peso máximo do molde Max. mold weight Peso máximo del molde		kg	200

Ciclos em vazio / Hydraulic dry cycles / Ciclos en vacío	sec	2.1	Cabeçotes de extrusão / Extrusion heads / Cabezales de extrusión			
Número máximo de ciclos por estação Max number of cycles per station Número máximo de ciclos por estación	1/min	10	Cabeçote simples Single head Cabezal simple	Ø Bocal max. Ø Die max. Ø Boquilla max.	mm	120 (180)
Pressão pneumática Operating pressure, pneumatic Presión neumática	bar	8	Cabeçote duplo Double head Cabezal doble	Ø Bocal max. Ø Die max. Ø Boquilla max.	mm	55/75
Pressão da água de refrigeração Cooling water pressure Presión del agua de refrigeración	bar	4		Distância entre centros Center line distance Distancia entre centros	mm	140/160
Força de fechamento do molde Mold closing force Fuerza de cierre del molde	kN	100	Cabeçote triplo Triple head Cabezal triple	Ø Bocal max. Ø Die max. Ø Boquilla max.	mm	40
Peso líquido com extrusora, aproximado Approximated net weight with extruder Peso líquido con extrusionadora, aproximado	kg	7.000		Distância entre centros Center line distance Distancia entre centros	mm	100/115
Peso máx. das ferramentas de retirada Max. take out tools weight Peso máx. das herramientas de toma	kg	30	Cabeçote quádruplo Four fold head Cabezal quádruplo	Ø Bocal max. Ø Die max. Ø Boquilla max.	mm	40
Motor para bomba hidráulica Hydraulic oil pump rating Motor para la bomba hidráulica	kW	18.5		Distância entre centros Center line distance Distancia entre centros	mm	70/85
() Opcional / Option / Opcional			Cabeçote quádruplo Five fold head Cabezal quádruplo	Ø Bocal max. Ø Die max. Ø Boquilla max.	mm	30
				Distância entre centros Center line distance Distancia entre centros	mm	60

Extrusoras / Extruders / Extrusionadoras

Seleção / Selection / Selección

		Canhão liso / Smooth barrel Cilindro liso		Canhão ranhurado / Grooved barrel / Cilindro ranurado		
Tipo / Type / Tipo		S50G 24D	S60G 24D	S50N 24D	S60N 24D	S70N 24D
Comprim. de trabalho / Screw ratio / Largo del trabajo						
Rosca ØD Screw diameter D Husillo D	mm	50	60	50	60	70
Rotação da rosca Screw speed Rotación del husillo	rpm	5 - 120	5 - 95	5 - 120	5 - 95	5 - 85
Potência de acionamento Screw rating Potencia de accionamiento	kW	18	22	22	32	45
Capacidade máx. de plastificação Max. output capacity Capacidad máx. de plastificación	HDPE	kg/h	50	70	80	100
	PVC	kg/h	40	60	60	95
	PET	kg/h	35	45	40	80
				PP	40	80

Consumo elétrico, pneumático e refrigeração / Electrical, air and cooling consumption data Consumo eléctrico, neumático y refrigeración

Pot. máx. de aquecimento, extrusora e cabeçote Max. heating capacity, extruder and head / Pot. máx. de calefacción, extrusionadora y cabezal	kW	17	18		15	18	22
Pot. máxima da unidade completa Max. connected load of complete unit Pot. máxima de la unidad completa	kW	53.5	58.5		55.5	68.5	85.5
Refrig. do molde e da zona de alimentação / Cooling of mold and extruder feed zone / Refrig. del molde y la zona de admisión de la extrus.	PE	590 + 110		O consumo real de energia elétrica e refrigeração depende da produção da máquina. O valor médio de consumo de ar comprimido pode ser maior, de acordo com a produção da máquina. Por exemplo, utilizando ar para refrigeração.			
	HMPE	720 + 150					
	PVC	420 + 70					
Refrigeração do tanque hidráulico Cooling of hydraulic tank Refrigeración del tanque hidráulico		kJ/h	40.000	Real consumption data for electric energy and cooling depend on the production. Compressed air requirement gives average value, may be remarkably higher for special productions due to cooling air demand etc.			
Necessidade de ar, aproximado Compressed air requirement, approximated Necesidad de aire, aproximado	Nl/min.		2000	Los consumos reales de energía eléctrica y refrigeración dependient del artículo soplado. El valor promedio de aire comprimido puede ser más elevado según la producción. Por ej. utilizando aire para barrido.			

Dimensões principais / Main dimensions / Dimensiones principales

