

Exposénr.: EBM-BA15-241001
Blow Moulding BA 15/E

Bekum BA 15/E	
Manufacture <i>Hersteller</i>	Bekum
Machine type <i>Maschinentyp</i>	BA 15/E
Station <i>Stationen</i>	Single station <i>Einstation</i>
Construction year <i>Baujahr</i>	2003
Location <i>Standort</i>	UES
Clamping force <i>Schließkraft</i>	200 kN
Control system <i>Steuerungsart</i>	Orig. Bekum
Parison Control <i>WBK</i>	50 points <i>50 Punkte</i>
Extruder <i>Extruder</i>	S 82/20D
Parison Head <i>Schlauchkopf</i>	Accu-head AKZ2.3 refurbished 2020 <i>Akku-kopf AKZ2.3 überholt 2020</i>
Mould Dimension <i>Formmaße mm (A Länge/B Breite/C Tiefe)</i>	525 / 400 / 2x250
Max. bottle volume <i>Flaschenvolumen</i>	40 L
Monitour language <i>Bildschirmsprache</i>	English <i>Englisch</i>
Delivery time <i>Lieferzeit</i>	Immediately <i>Sofort</i>



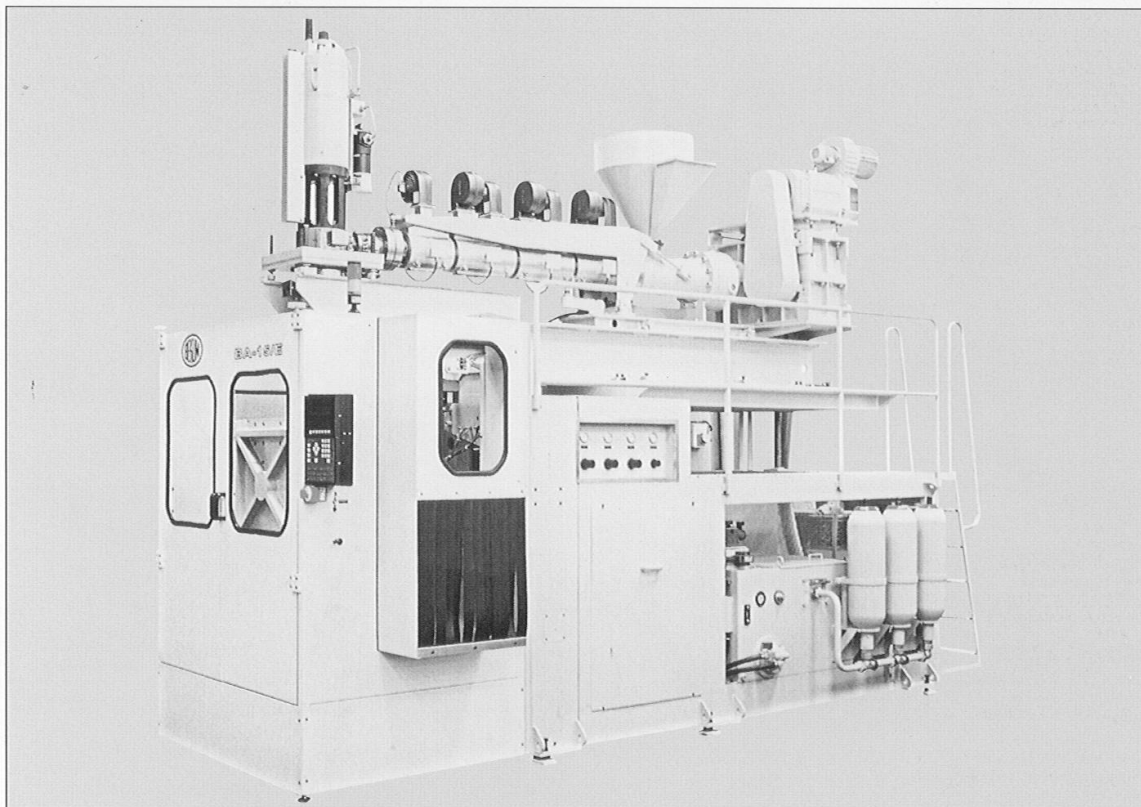
IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING



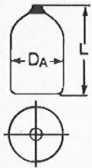
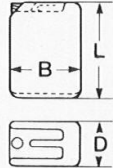
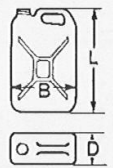
BEKUM

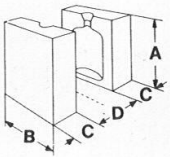

BA-15/E

Sopradora de Plástico de Uma Estação
Single Station Blow Moulding Machine
Sopladora de Plástico de Una Estación



A máquina da foto mostra acessórios opcionais. / The machine on the picture shows optional equipment. / La máquina de la foto muestra accesorios opcionales.

03.01 Possibilidades de Produção Production Possibilities Posibilidades de Producción											
	c/ molde montado 50 mm acima da placa porta-molde () with mould max. 50 mm higher than platens con molde montado 50 mm en cima de la placa porta molde	L mm	DA mm	Litros Litros	L mm	D mm	B mm	Litros Litros	L mm	D mm	B mm
1 molde simples 1 single mould 1 molde simple	440 (490)	370	35	440 (490)	320	400	40	440 (490)	320	400	40
Dimensões indicadas nas "Possibilidades de Produção" são somente para referência. Consultar a Bekum para estudos mais detalhados. Dimensions indicated in "Production Possibilities" are just for reference. For further details, Bekum should be consulted. Dimensiones indicadas en la "Posibilidad de Producción" son solamente para referencia. Consultar Bekum para estudios más detallados.											

SOPRADORA / BLOW MOULDER / SOPLADORA		Sopradora / Blow moulder / Sopladora				
	BA - 15/E  Dados Técnicos Technical Data Datos Técnicos	Comprimento do molde / Mould length / Longitud del molde	A	mm	580 (630)	
		Largura do molde / Mould width / Ancho del molde	B	mm	690	
		Profundidade do molde / Mould depth / Profundidad del molde	C	mm	2 x 250	
		Abertura do molde / Daylight opening / Apertura del molde	D	mm	390	
Velocidade de fechamento do molde / Speed of mould closing / Velocidad de cierre del molde	m/min.	16				
Número máximo de ciclos por estação / Max number of cycles per station / Número máximo de ciclos por estación	$\frac{1}{h}$	130				
Pressão pneumática / Operating pressure, pneumatic / Presión neumática	bar	8				
Pressão da água de refrigeração / Cooling water pressure / Presión del agua de refrigeración	bar	4				
Força de fechamento do molde / Mould closing force / Fuerza de cierre del molde	kN	200				
Peso líquido com extrusora, aproximado / Approximated net weight with extruder / Peso líquido com extrusionadora, aproximado	kg	6200				
Motor para bomba hidráulica / Hydraulic oil pump rating / Motor para la bomba hidráulica	kW	22				
			Peso máximo do molde / Mould max. weight / Peso máximo del molde		kg	800
			Cabeçote de extrusão / Extrusion haerds / Cabezales de extrusión		AKSV 2.8	AKZ 2.5
			Diâm. de bocal / Die dia. / Diám. del boquilla	mm	180	250
			Capacidade de acumulação / Of accumulation chamber / Capacidad de acumulación	l	2.8	2.5
			Capacidade de acumulação / Of accumulation chamber / Capacidad de acumulación	kg PE	2.2	2.0
			Capac. de ejeção / Ejection capacity / Capac. de eyección	kg	0.5-1.0	0.5-1.0

Extrusoras / Extruders / Extrusionadoras			Seleção / selection / selección			
			Canhão liso / Smooth barrel / Cilindro liso	Canhão ranhurado / Grooved barrel / Cilindro ranurado		
Tipo / Type / Tipo	D	S80G 24D		S70N 24D	S80N 24D	S90N 24D
Comprim. de trabalho / Screw ratio / Largo del trabajo	mm	80		70	80	90
Rosca ØD / Screw diameter D / Husillo D						
Máx. rotação da rosca / Max. screw speed / Máx. rotación del husillo	PE/PP	rpm	72	82	72	64
	PVC		36			
Potência de acionamento / Screw rating / Potencia de accionamiento		kW	37	38	55	72
Capacidade máx. de plastificação / Max. output capacity / Capacidad máx. de plastificación	HDPE	kg/h	110	150	180	220
	PVC pó/powder/polvo	kg/h	90			
	PVC granulado/gran/grano	kg/h	90			

Consumo elétrico, pneumático e refrigeração / Electrical, air and cooling consumption data						
Consumo eléctrico, neumático y refrigeración						
Pot. máx. de aquecimento, extrusora e cabeçote / Max. heating capacity, extruder and head / Pot. máx. de calefacción, extrusionadora y cabezal	kW	37	43,5		45	38
Pot. máxima da unidade completa / Max. connected load of complete unit / Pot. máxima de la unidad completa	kW	96	102,5		122	115
Refr. do molde e da zona de admissão da extrusora / Cooling of mould and extruder feed zone / Refrig. del molde y de la zona de admisión de la extr.	PE	Kcal	140 + 26	Atenção: os dados reais de consumo elétrico, pneumático e refrigeração dependem da produção. Normalmente correspondem a aproximadamente 60% dos dados máximos acima. Attention: real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60% of the above maximum data.		
	HMPE	Kg/h	172 + 36			
	PVC		100 + 17			
Refrigeração do tanque hidráulico / Cooling of hydraulic tank / Refrigeración del tanque hidráulico		Kcal/h	11000			
Necessidade de ar, aproximado / Compressed air requirement, approximated / Necesidad de aire, aproximado	NI/min		2500	Atención: los datos reales de consumo eléctrico, neumático y refrigeración dependen de la producción. Normalmente corresponden aproximadamente 60% de los datos arriba.		

Sujeito a alterações / Alterations reserved / Sujeto a alteraciones

Dimensões principais / Main dimensions / Dimensiones principales

