universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

UES GmbH & Co. Vertriebs KG |Ruhlsdorfer Str. 100 | D-14513 Teltow

Exposénr.: EBM-BA15-220105

Blow Moulding BA 15/E

Bekum BA 15/E	
Manufacture | *Hersteller*	Bekum
Machine type | *Maschinentyp*	BA 15/E
Station | *Stationen*	Single station | *Einstation*
Construction year | *Baujahr*	2003
Location | *Standsort*	UES
Clamping force | *Schließkraft*	200 kN
Control system | *Steuerungsart*	Orig. Bekum
Parison Control | WBK	50 points | 50 *Punkte*
Extruder | *Extruder*	S 82/20D
Parison Head | *Schlauchkopf*	Accu-head AKZ2.3 refurbished 2020 | *Akku-kopf AKZ2.3 überholt 2020*
Mould Dimension | *Formmaße mm* (A Länge/B Breite/C Tiefe)	525 / 400 / 2x250
Max. bottle volume | *Flaschenvolumen*	40 L
Monitour language | *Bildschirmsprache*	English | *Englisch*
Delivery time | *Lieferzeit*	Immediately | *Sofort*

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

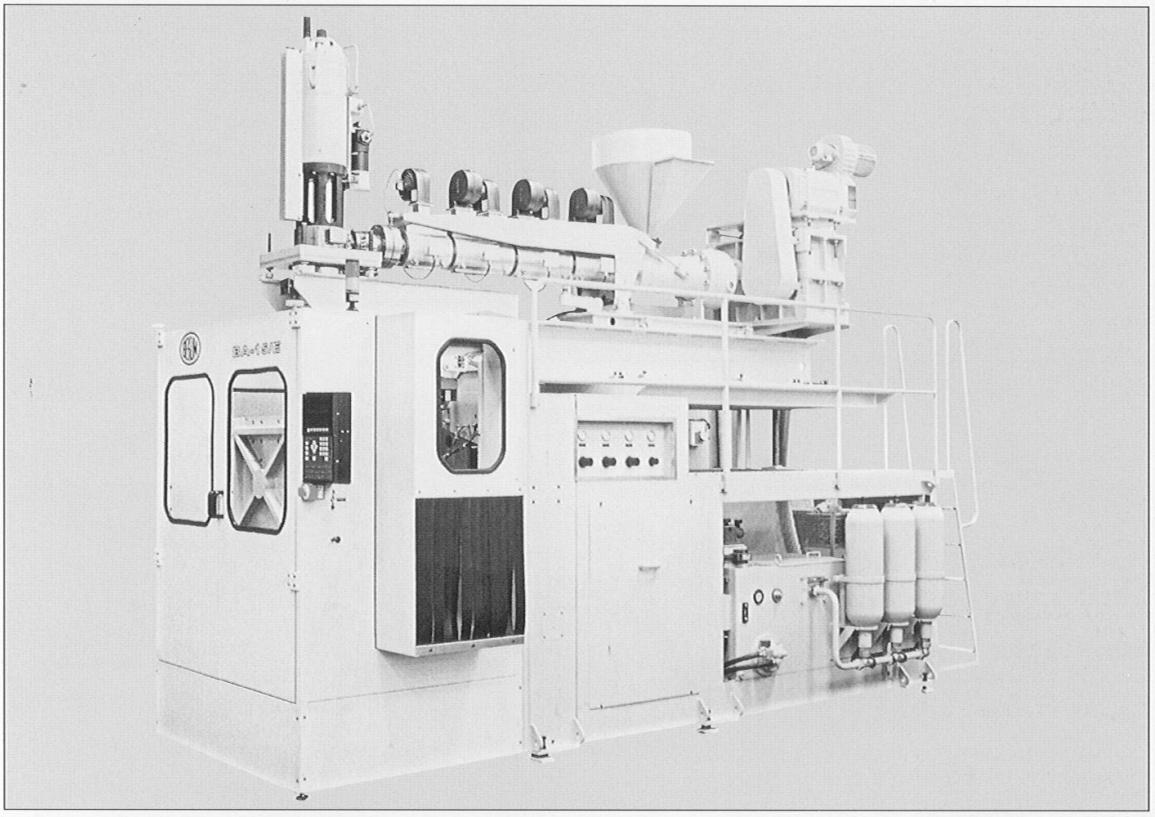
universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

ues
universal extrusion service

IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

BEKUM BA-15/E

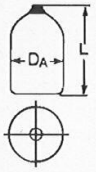
Sopradora de Plástico de Uma Estação
Single Station Blow Moulding Machine
Sopladora de Plástico de Una Estación

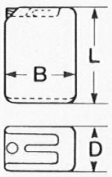


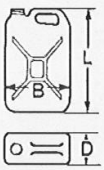
A máquina da foto mostra acessórios opcionais. / The machine on the picture shows optional equipment. / La máquina de la foto muestra accesorios opcionales.

03.01

Possibilidades de Produção
Production Possibilities
Posibilidades de Producción







c/ molde montado 50 mm acima da placa porta-molde ( ) with mould max. 50 mm higher than platens con molde montado 50 mm en cima de la placa porta molde		L mm	DA mm	Litros Litres Litros	L mm	D mm	B mm	Litros Litres Litros	L mm	D mm	B mm	Litros Litres Litros
1 molde simples 1 single mould 1 molde simple	-	440 (490)	370	35	440 (490)	320	400	40	440 (490)	320	400	40

Dimensões indicadas nas "Possibilidades de Produção" são somente para referência. Consultar a Bekum para estudos mais detalhados.
Dimensions indicated in "Production Possibilities" are just for reference. For further details, Bekum should be consulted.
Dimensiones indicadas en la "Posibilidad de Producción" son solamente para referencia. Consultar Bekum para estudios más detallados.

BEKUM DO BRASIL - Indústria e Comércio Ltda. - R. Ptolomeu, 493 - CEP 04762-040 - São Paulo - SP
Tel.: (11) 246-9100 - Fax: (11) 5524-3734 - Site: www.bekum.com.br - e-mail: bekum@bekum.com.br

universal extrusion service
Timo Jankowsky
Ruhlsdorfer Straße 100
D - 14513 Teltow
Fon +49 (0) 3328 / 353-118
Fax +49 (0) 3328 / 353-119

ues
universal extrusion service

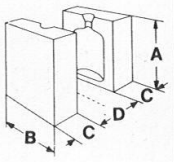
IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK
YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

SOPRADORA / BLOW MOULDER / SOPLADORA

BA - 15/E

BEKUM

Dados Técnicos
Technical Data
Datos Técnicos



Velocidade de fechamento do molde Speed of mould closing Velocidad de cierre del molde	m/min.	16
Número máximo de ciclos por estação Max number of cicles per station Número máximo de ciclos por estación	1/h	130
Pressão pneumática Operating pressure, pneumatic Presión neumática	bar	8
Pressão da água de refrigeração Cooling water pressure Presión del agua de refrigeración	bar	4
Força de fechamento do molde Mould closing force Fuerza de cierre del molde	kN	200
Peso líquido com extrusora, aproximado Approximated net weight with extruder Peso líquido com extrusionadora, aproximado	kg	6200
Motor para bomba hidráulica Hydraulic oil pump rating Motor para la bomba hidráulica	kW	22

Sopradora / Blow moulder / Sopladora

Comprimento do molde Mould length Longitud del molde	A	mm	580 (630)
Largura do molde Mould width Ancho del molde	B	mm	690
Profundidade do molde Mould depth Profundidad del molde	C	mm	2 x 250
Abertura do molde Daylight opening Apertura del molde	D	mm	390
Peso máximo do molde Mould max. weight Peso máximo del molde		kg	800

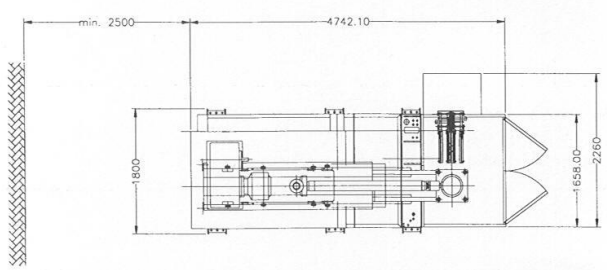
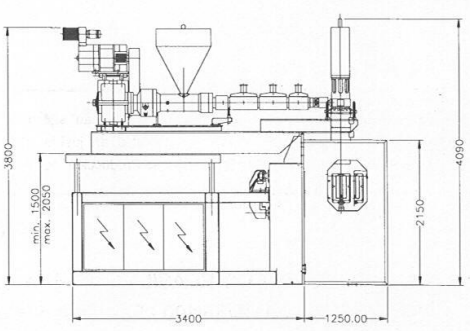
Cabeçote de extrusão / Extrusion haerds / Cabezales de extrusión			AKSV 2.8	AKZ 2.5
Cabeçotes acumuladores Accumulator diehead Cabezales acumuladores	Diám. de bocal Die dia. Diám. del boquilla	mm	180	250
	Capacidade de acumulação Of accumulation chamber	l	2.8	2.5
	Capacidad de acumulación	kg PE	2.2	2.0
	Capac. de ejeção Ejection capacity Capac. de eyección	kg	0.5-1.0	0.5-1.0

Extrusoras / Extruders / Extrusionadoras — Seleção / selection / selección

			Canhão liso Smooth barrel Cilindro liso		Canhão ranhurado Grooved barrel Cilindro ranurado			
Tipo / Type / Tipo Comprim. de trabalho / Screw ratio / Largo del trabajo		D	S80G 24D			S70N 24D	S80N 24D	S90N 24D
Rosca ØD Screw diameter D Husillo D		mm	80			70	80	90
Máx. rotação da rosca Max. screw speed Máx. rotación del husillo	PE/PP	rpm	72		PE/PP	82	72	64
	PVC		36					
Potência de acionamento Screw rating Potencia de accionamiento		kW	37			38	55	72
Capacidade máx. de plastificação Max. output capacity Capacidad máx. de plastificación	HDPE	kg/h	110		HDPE/HMPE	150	180	220
	PVC pó/powder/polvo	kg/h	90		PVC pó/powder/polvo			
	PVC granulado/gran/grano	kg/h	90		PVC granulado/gran/grano			

Consumo elétrico, pneumático e refrigeração / Electrical, air and cooling consumption data
Consumo eléctrico, neumático y refrigeración

Pot. máx. de aquecimento, extrusora e cabeçote Max. heating capacity, extruder and head Pot. máx. de calefacción, extrusionadora y cabezal		kW	37	43,5				45	38
Pot. máxima da unidade completa Max. connected load of complete unit Pot. máxima de la unidad completa		kW	96	102,5				122	115
Refr. do molde e da zona de admissão da extrusora Cooling of mould and extruder feed zone Refrig. del molde y de la zona de admisión de la extr.	PE	Kcal Kg/h	140 + 26		Atenção: os dados reais de consumo elétrico, pneumático e refrigeração dependem da produção. Normalmente correspondem a aproximadamente 60% dos dados máximos acima. Attention: real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They will normally correspond to about 60% of the above maximum data. Atención: los datos reales de consumo eléctrico, neumático y refrigeración dependen de la producción. Normalmente corresponden aproximadamente 60% de los datos arriba.				
	HMPE		172 + 36						
	PVC		100 + 17						
Refrigeração do tanque hidráulico Cooling of hydraulic tank Refrigeración del tanque hidráulico		Kcal/h	11000						
Necessidade de ar, aproximado Compressed air requirement, approximated Necesidad de aire, aproximado		Nl/min	2500						

Sujeito a alterações / Alterations reserved / Sujeto a alteraciones

Dimensões principais / Main dimensions / Dimensiones principales